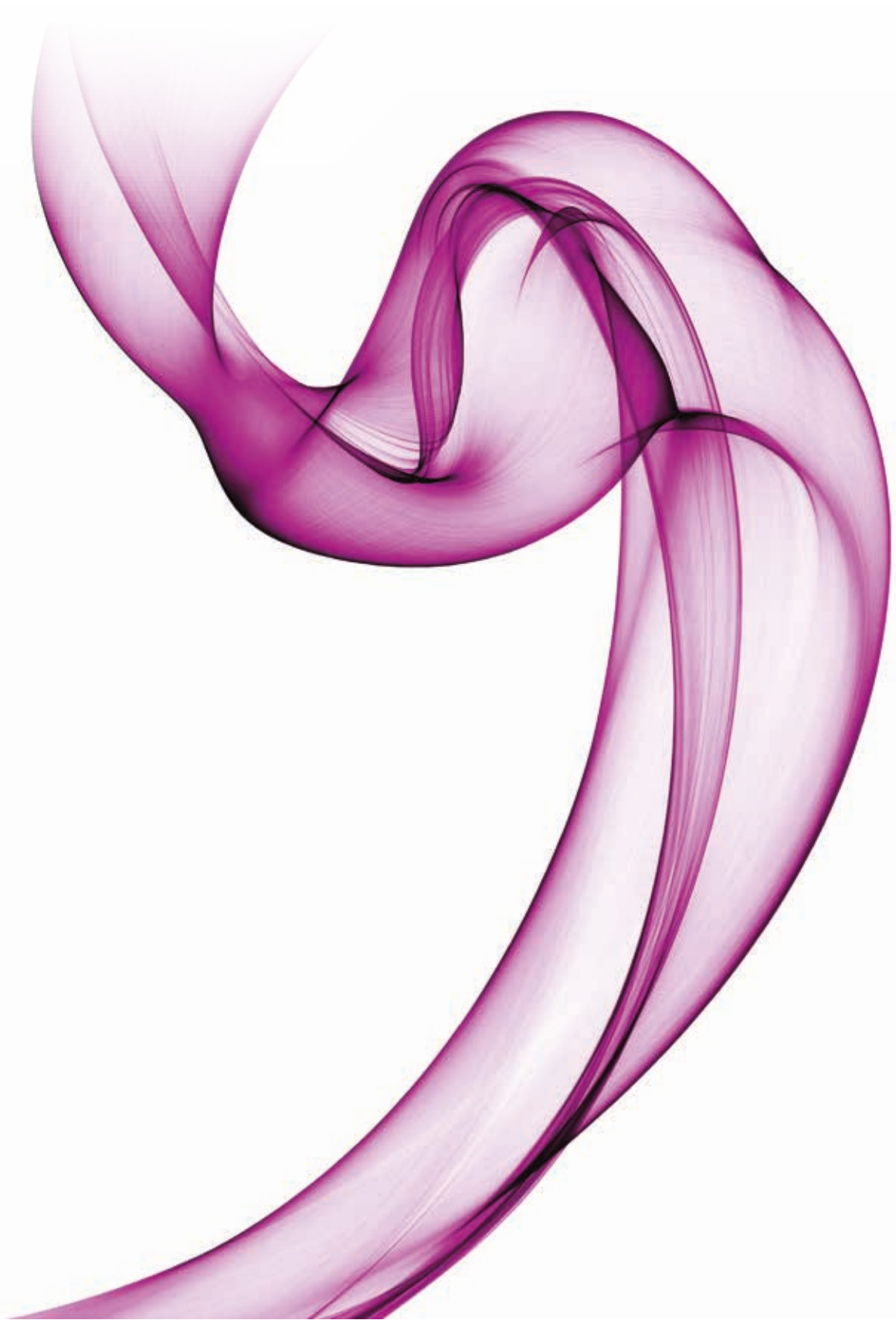


DIBOND®

QUALITÉ ET DESIGN.

LE PREMIER PANNEAU COMPOSITE ALUMINIUM PAR 3A COMPOSITES





CONTENU

DIBOND®	04 – 09
■ En résumé	06
■ Fiche technique	07
■ Couleurs standard et spéciales	09
DIBOND® SPÉCIALITÉS	10 – 27
■ BUTLERFINISH®	12 – 13
■ DIBOND®structure	14 – 15
■ DIBOND®miroir	16 – 17
■ DIBOND®decor	18 – 19
■ DIBOND®design	20 – 21
■ DIBOND®digital	22 – 23
■ DIBOND®eloxal	24 – 25
■ DIBOND® FR	26 – 27
DIBOND® APPLICATIONS	28 – 31



©Malte Kebbel | Exposition Fin Sin Fin – installation en DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND®

DIBOND®, en tant que premier panneau composite aluminium, est composé de deux parements en aluminium de 0,3 mm d'épaisseur et d'un noyau en polyéthylène ou minéral. Il est léger, extrêmement rigide et stable et donc idéal pour les applications en intérieur et en extérieur.

DIBOND® est principalement utilisé dans les domaines de la signalétique, du design de produits et de meubles, de l'agencement de magasins, de l'aménagement intérieur ainsi que de la conception de stands et d'expositions.

Grâce à sa gamme de surfaces variée et de haute qualité, son usinage simple et durable, le DIBOND® est le matériau idéal pour la réalisation de projets créatifs.

3A Composites travaille continuellement à l'élargissement de sa gamme de produits! Nous attachons beaucoup d'importance à ce que le design des surfaces remplisse sa fonction esthétique, mais également à ce qu'il réponde aux attentes techniques du marché. C'est pourquoi la qualité et les différentes possibilités d'usinage du produit jouent un rôle aussi important que sa forme, sa couleur et sa fonctionnalité.

Par ailleurs, 3A Composites s'engage de manière durable à tout ce qui touche à la protection de l'environnement dans son secteur d'activité et en fait un de ses objectifs essentiels. La minimisation des risques pour l'homme et l'environnement ainsi que la réduction de la pollution grâce à l'utilisation efficace et mesurée des ressources font partie intégrante de la philosophie de l'entreprise.

Notre site de production DIBOND® est certifié selon la norme DIN EN ISO 14001 qui détermine une série d'exigences en matière de gestion environnementale reconnue mondialement. De plus, notre entreprise s'attache à créer des liens forts entre les systèmes de gestion de la qualité (DIN EN ISO 9001), de la sécurité du travail (DIN ISO 45001) et de l'énergie (DIN EN ISO 50001). Ceci fait partie de ses objectifs primordiaux.

La production du DIBOND® est soumise aux normes et contrôles de qualité les plus strictes, le renoncement à utiliser des substances et des processus dangereux a la plus haute priorité pour nous. Toutes les laques utilisées, même pour les couleurs spéciales, ne contiennent pas de métaux lourds. Cela a été contrôlé par un institut indépendant et un certificat correspondant est disponible pour notre programme de vente.

DIBOND® – MADE IN GERMANY!

DIBOND®

PANNEAUX COMPOSITES ALUMINIUM CONSTITUÉS DE DEUX PAREMENTS EN ALUMINIUM DE 0,3 MM D'ÉPAISSEUR ET D'UN NOYAU EN POLYÉTHYLÈNE

PROPRIÉTÉS

- Alliage des tôles de parement : AIMg1
- Poids faible – Forte rigidité
- Haute résistance à la corrosion
- Noyau noir résistant aux UV
- Résistance en température de -50°C à +80°C
- Facile à usiner – même en 3D
- Vaste choix de couleurs et formats – aussi 2050 mm de largeur
- Applications intérieures et extérieures
- Matière durable – 100% recyclable



APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs



PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Laminage | Contre-collage
- Laquage
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Cintrage à froid | Pliage à froid
- Gravure (Laser / Fraise)

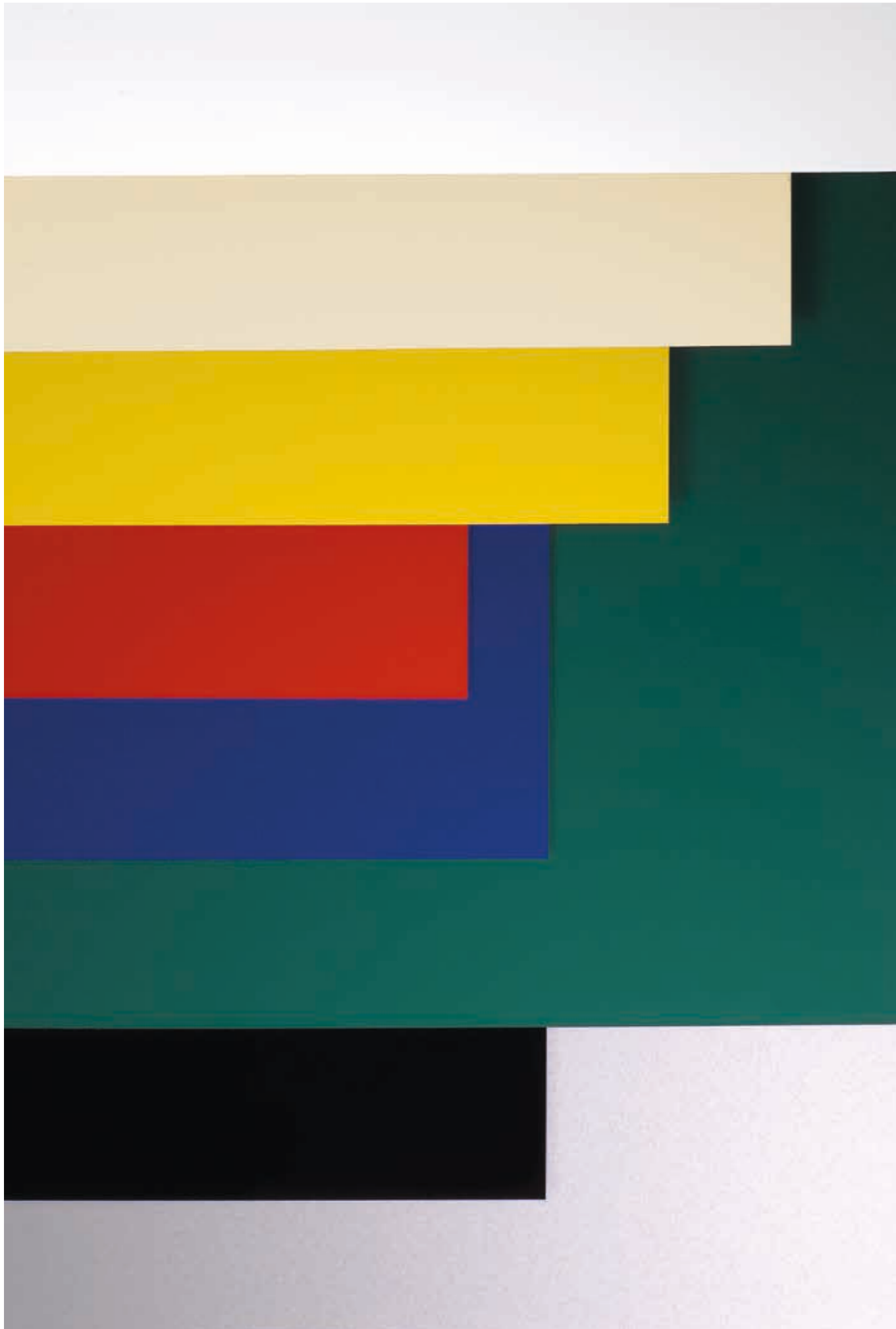


FICHE TECHNIQUE – DIBOND® STANDARD

ÉPAISSEURS ET POIDS					
Épaisseur	mm	2	3	4	6
Épaisseur des tôles de parement	mm	0,3			
Poids	kg/m ²	2,9	3,8	4,75	6,6
NOYAU					
Polyéthylène (LDPE)	g/cm ³	0,92			
SURFACE					
Laquage		Laquage spécial polyester			
Brillance (valeur approximative)	%	25 - 85			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES					
Moment de résistance (W)	cm ³ /m	0,5	0,8	1,1	1,7
Rigidité flexionnelle (E-I)	kNcm ² /m	345	865	1620	3840
Alliage des tôles de parement		EN AW-5005A (AIMg1), H44 selon EN 485-2			
Module d'élasticité	N/mm ²	70'000			
Résistance à la traction	N/mm ²	R _m 145 - 185			
Limité élastique	N/mm ²	R _{p0,2} 110 - 175			
Allongement à la rupture	%	A50 ≥ 3			
Coefficient de dilatation thermique		2,4 mm/m pour une différence de température de 100°C			
PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES					
Coefficient d'absorption du son (α _s)		0,05			
Amortissement phonique (R _w)	dB	23	24	25	26
Facteur de perte		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
PROPRIÉTÉS THERMIQUES					
Résistance thermique (1/λ)	m ² K/W	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Coef. de transmission de la chaleur	W/m ² K	5,72	5,61	5,50	5,30
Résistance à la température	°C	-50...+80			

Il existe des conditions d'usage spéciales s'appliquant à certaines variantes de produits, ce que nous aborderons en détail dans les pages suivantes. Notre équipe technique vous conseillera volontiers.








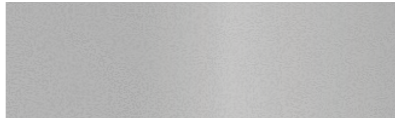
Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des versions DIBOND® standard. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.



COULEURS STANDARD

Profitez d'une grande liberté de conception avec le DIBOND®. Nous proposons un large choix de surfaces classiques et tendances. Nos couleurs standard DIBOND® sont disponibles en :

■ mat/mat ■ brillant/mat ■ brillant/brillant | Degré de brillance selon Gardner: Mat: 25-40% | Brillant: env. 85%

		
Blanc platine RAL 9003	Ivoire clair RAL 1015	Jaune signalisation RAL 1023
		
Rouge signalisation RAL 3020	Vert anglais RAL 6005	Bleu outremer RAL 5002
		
Noir foncé RAL 9005	Aluminium métallisé RAL 9006	

COULEURS SPÉCIALES

En parallèle des couleurs standard DIBOND®, nous pouvons réaliser dans notre propre laboratoire de couleurs une large gamme de couleurs sur mesure à la demande de nos clients. Des échantillons peuvent être réalisés sur la base d'une teinte que vous nous remettez ou selon un système de classification de couleurs (RAL, PANTONE etc.) et selon votre choix de brillance. D'un degré de brillance faible (>10 UB) à élevé (>80 UB), il n'y a pas de limites – n'hésitez pas à nous contacter !
 | UB: Unité de Brillance



Nous garantissons une qualité supérieure et une constance de nos couleurs DIBOND®. La fidélité des couleurs correspond aux possibilités techniques d'impression et il est donc recommandé de nous demander des échantillons de couleur originaux. Pour s'assurer lors de projets de l'uniformité des couleurs, les lots de production doivent provenir de la même charge.



SPÉCIALITÉS

La diversité des surfaces DIBOND® se reflète non seulement dans les nombreuses couleurs standard et spéciales, mais aussi dans les surfaces et variantes les plus diverses : nos "spécialités". Laissez-vous inspirer par DIBOND® dans les pages suivantes : par son poids faible, sa facilité d'usinage et de mise en œuvre ainsi que sa stabilité en tant que matériau et son large éventail d'applications possibles.

Espaces de présentation, de conseil, de service et de vente : avec DIBOND®, ces espaces deviennent des lieux d'expérience et de découverte. Que ce soit dans la fabrication de meubles, en tant que revêtement mural ou de plafond, pour la construction de systèmes d'étagères, ou de comptoirs, bars et cuisines, DIBOND® est si polyvalent dans sa mise en œuvre et son montage qu'il n'y a presque pas de limites à la créativité dans le secteur de l'aménagement.

Grâce à l'esthétisme et à la qualité des surfaces DIBOND®, vous pouvez créer l'atmosphère recherchée pour une communication client réussie. Une mise en scène unique et aboutie dans laquelle le client reconnaît la qualité de votre marque.

Le DIBOND® ne convainc pas seulement en intérieur, mais aussi, grâce à son excellente résistance aux intempéries, pour les applications extérieures les plus diverses. Par exemple, pour des façades de magasins, des panneaux d'information, des panneaux indicateurs, une signalétique d'entreprise classique sous forme de pylônes ou de totems ou pour des campagnes de publicité extérieure particulièrement accrocheuses et spectaculaires.

Vous n'avez pas encore trouvé la bonne surface ? Avec DIBOND® design, nous pouvons réaliser vos souhaits de conception individuels ; et avec DIBOND® FR, nous vous proposons un panneau composite aluminium classé « difficilement inflammable » grâce à son noyau minéral et ainsi idéal pour une utilisation dans des domaines où les exigences en matière de protection contre l'incendie sont élevées.

Avec DIBOND®, réalisez vos meilleures idées !



BUTLERFINISH®

L'ALUMINIUM BROSSÉ ET SES COULEURS TENDANCE

L'aspect brossé caractéristique de la surface BUTLERFINISH® est acquis grâce à un procédé spécial de laminage par brossage de la tôle aluminium qui est ensuite recouverte d'un vernis transparent. Cette surface en aluminium brossé confère exclusivité et individualité aux applications des secteurs de l'aménagement de magasins, de la création de meubles, de présentoirs de produits de marque et de panneaux publicitaires. Pour l'intérieur comme pour l'extérieur, à plat ou en 3D et grâce aux diverses possibilités d'usinage, comme le fraisage, le pliage, le cintrage et le roulage, vos idées créatives prendront alors une allure esthétique et seront mises en valeur.

L'aspect brossé est aussi disponible dans les tons rosé, or, acier, anthracite et cuivre.

PROPRIÉTÉS

- Surface de haute qualité laminée par brossage
- Excellents résultats d'impression
- Possibilités d'usinage optimales
- Utilisation intérieure et extérieure

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Cintrage à froid | Pliage à froid
- Gravure (Laser / Fraise)

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs



BUTLERFINISH®



BUTLERFINISH® rosé



BUTLERFINISH® or



BUTLERFINISH® acier



BUTLERFINISH® anthracite



BUTLERFINISH® cuivre



DIBOND®structure

DES SURFACES AU TOUCHER STRUCTURÉ POUR DES ACCENTS RAYONNANTS

Le DIBOND®structure doit son aspect caractéristique à un système de laque spécial garantissant une surface haptique structurée très résistante à l'usure. Le choix de la surface argentée, noire ou blanche du DIBOND®structure, utilisé à grande ou petite échelle, veille à donner un effet lumineux et à attirer ainsi le regard dans les domaines de l'aménagement de magasins, le revêtement mural, l'agencement intérieur ainsi que les bars et les comptoirs. Les produits de haute qualité sont ainsi mis en valeur de manière fort représentative.

Le DIBOND®structure s'usine de la même façon que le DIBOND® standard et se laisse ainsi facilement scier, découper, fraiser, plier, transformer en 3D, etc. Le DIBOND®structure peut être imprimé par impression numérique directe. Il faut cependant veiller à utiliser des encres appropriées et à respecter certains paramètres. Il faut notamment veiller à ce que la distance de la tête d'impression soit suffisante. Nous recommandons d'effectuer un test au préalable afin de contrôler l'adhérence du type d'encre utilisé et son séchage. Pour éviter les empreintes de doigts, il est essentiel de travailler avec des gants adaptés. En raison de sa structure de surface, le DIBOND®structure ne peut cependant pas être laminé. D'autres paramètres sont également à prendre en compte en ce qui concerne le collage et l'assemblage. La surface noire est, elle, parfaitement adaptée à la gravure.

PROPRIÉTÉS

- Structure caractéristique grâce à un système de laque spécial
- Haptique et esthétique particulières
- Adapté aux applications intérieures et extérieures

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Gravure (Laser / Fraise)

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs



Argent



Noir



Blanc



DIBOND®miroir

DES SURFACES RÉFLÉCHISSANTES POUR PLUS DE LUMIÈRE, D'AMPLEUR ET DE TRANSPARENCE

Les surfaces du DIBOND®miroir offre pratiquement les mêmes qualités réfléchissantes qu'un miroir traditionnel. Il est cependant incassable et offre un gain de poids allant jusqu'à 50%. Le DIBOND®miroir apporte lumière, profondeur et transparence en intérieur et est donc un choix intéressant pour les espaces réduits (magasins, hôtels, bars, lieux de loisirs), mais aussi pour les stands d'exposition et l'aménagement dans les lieux publics (par ex. stades sportifs), où la sécurité et la robustesse priment.

Grâce à son imprimabilité par impression numérique directe ou gravure par technologie laser, le DIBOND®miroir peut également être utilisé de manière optimale comme support de messages publicitaires. Lors de l'impression, il faut cependant veiller à utiliser des encres appropriées et à respecter certains paramètres. Nous recommandons d'effectuer un test au préalable afin de contrôler l'adhérence du type d'encre utilisé et son séchage. Pour éviter les empreintes de doigts, il est essentiel de travailler avec des gants adaptés.

Le DIBOND®miroir possède les mêmes caractéristiques d'usinage que le DIBOND® standard, cependant le cintrage et le pliage sont limités. Une autre qualité du DIBOND®miroir, en comparaison aux panneaux en acrylique miroir, est le fait qu'il ne s'effrite pas lors de la découpe. De plus, le DIBOND®miroir n'a pas la fragilité d'un miroir, qui casse rapidement lorsqu'il est fixé de manière trop serrée. En outre, contrairement aux produits miroir en acrylique, il n'y aura pas de déformation de l'effet miroir aux points de fixation.

La surface miroir est également disponible en or et en anthracite ainsi qu'en version spéciale pour l'extérieur.

PROPRIÉTÉS

- Qualité de réflexion proche de celle d'un vrai miroir
- Incassable et léger : avantage pour la manutention, le transport et le montage
- Le miroir ne s'effrite pas lors de la découpe
- Insensible à la pression comparé au verre et à l'acrylique : pas de déformation aux points de fixation
- Variantes différentes pour l'intérieur et l'extérieur

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Gravure (Laser / Fraise)



Miroir



Miroir or



Miroir anthracite



DIBOND®decor

UN ASPECT BOIS ÉLÉGANT POUR UN DESIGN CRÉATIF

Le DIBOND®decor constitue une série de panneaux composites aluminium de diverses surfaces d'aspect bois. Le DIBOND®decor est utilisé en aménagement et décoration de magasins, mais aussi pour la fabrication de meubles, la construction de stands, la PLV ou dans le domaine de la publicité – partout où l'élégance de l'aspect bois et une conception atypique sont recherchés. À l'inverse du bois naturel, le DIBOND®decor n'est ni sensible à l'humidité, ni aux variations de température et peut donc être utilisé à long terme en extérieur. De plus, pas besoin de l'entretenir, ni de le poncer, ni de le vernir, ou de le retravailler.

Grâce à la possibilité d'impression numérique directe et de sérigraphie, le DIBOND®decor devient aussi un support idéal pour les messages publicitaires. Les créations en 3D sont enfin réalisables, car toutes les méthodes de transformation du DIBOND®, comme le cintrage, le fraisage, le pliage et le découpage sont aussi possibles avec le DIBOND®decor. La facilité de cintrage représente un avantage considérable comparé au bois naturel ou plaqué, dans le cas par exemple d'habillage de colonnes et de piliers ou pour la fabrication de meubles. En pratique, pour réaliser un habillage de pilier en DIBOND®decor, il suffit de fraiser le matériau, de le transporter à plat et de le mettre en forme sur le chantier – tout simplement et sans moyen supplémentaire.

Le DIBOND®decor est disponible dans les coloris érable, wengé et noix.

PROPRIÉTÉS

- Résistance à l'humidité et aux températures de -50°C à +80°C
- Poids léger comparé au bois naturel : réduit les efforts et les coûts lors de la manutention, du transport et du montage
- Sérigraphie et impression numérique directe possibles (sans traitement préalable)
- Usinage simple – même le roulage
- Pas d'entretien (pas de relaquage)

APPLICATIONS

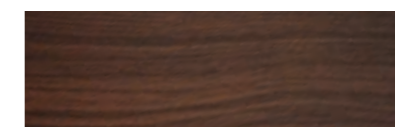
- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Cintrage à froid | Pliage à froid



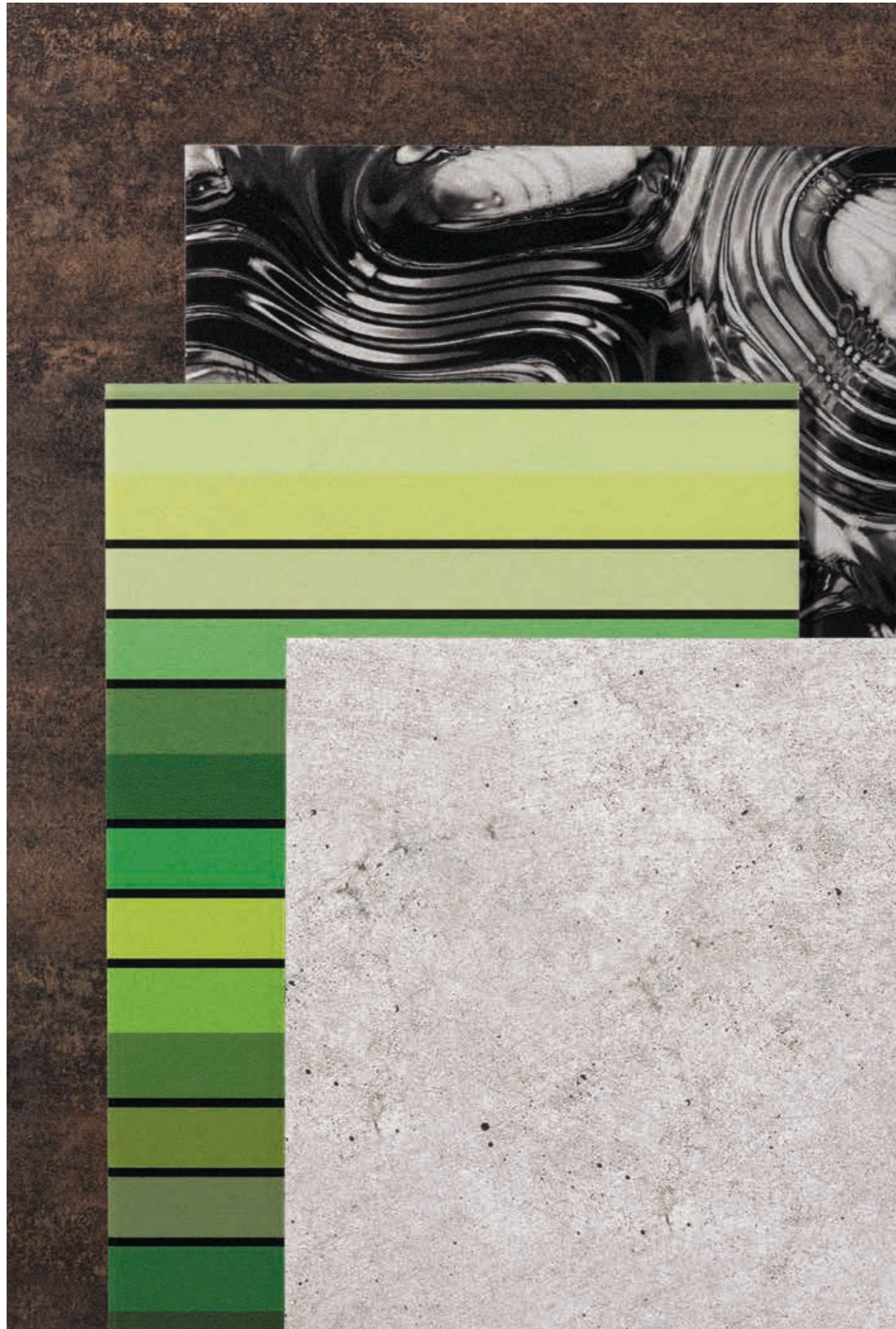
Érable



Wengé



Noix



DIBOND® design

UNE LIBERTÉ DE CONCEPTION PERSONNALISÉE POUR DES DESIGNS UNIQUES

Une nouvelle liberté de conception s'offre à vous avec le DIBOND® design. Les architectes et les designers peuvent réaliser leurs projets créatifs de façon individuelle sans devoir renoncer aux avantages et à la qualité du matériau DIBOND® qu'ils connaissent bien. Ces décors individuels (sur demande) sont spécialement créés selon les spécifications du client et peuvent même être réalisés en petites quantités grâce à une grande flexibilité et une mise en œuvre rapide.

De plus, vous avez la possibilité de faire votre choix parmi les motifs de notre collection de décors déjà existants pour obtenir des effets surprenants. La gamme couvre les domaines suivants : Art/Mode, Effet 3D, Pierre/Natura, Carbone, Vintage/Métallique ainsi que l'optique béton et bois. Qu'ils soient complets ou partiels, qu'il s'agisse de stations-service, de façades de magasins, d'agencement de magasins, d'aménagement intérieur ou d'un projet de Corporate Design – les décors DIBOND® design permettent des mises en valeurs à l'intérieur comme à l'extérieur. L'aspect tridimensionnel et l'intensité des couleurs ainsi que la possibilité d'utiliser des effets métalliques offrent une marge de manœuvre supplémentaire.

Un autre avantage est que nous garantissons une non-répétition du motif jusqu'à une longueur de 5 mètres. Grâce aux possibilités de transformation du DIBOND® (par ex. pliage, cintrage), des possibilités inépuisables en termes de design et de langage des formes s'offrent à vous. L'utilisation de systèmes de peinture de haute qualité garantit une durabilité à long terme.

Contactez-nous, nous vous conseillerons avec plaisir pour la réalisation de vos idées créatives dans vos projets individuels.

PROPRIÉTÉS

- Surfaces décoratives individuelles
- Liberté de planification et de conception
- Légèreté, grande résistance à la flexion, excellente planéité
- Utilisation de systèmes de laque de haute qualité
- Produit prêt à l'emploi
- Longévité garantie (également en utilisation extérieure)
- Possibilité d'usinage simple avec des outils et des procédés standard, par ex. le pliage ou le cintrage
- Aucune lamination de film ou traitement de surface supplémentaire n'est nécessaire

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Cintrage à froid | Pliage à froid

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs



Décors individuels



DIBOND®digital

SYSTÈME DE LAQUE OPTIMISÉ SPÉCIALEMENT POUR L'IMPRESSIION NUMÉRIQUE DIRECTE

Le DIBOND®digital est le panneau composite aluminium spécialement conçu pour l'impression numérique à plat. Un système de laque optimisé garantit une meilleure adhésion des encres UV et à base de solvants. La composition de la laque et la parfaite planéité de surface du DIBOND®digital permettent la réalisation de lignes et de structures très fines et de petits caractères, mais également des vitesses d'impression élevées.

De multiples tests d'impressions menés en partenariat avec des fabricants d'imprimantes numériques renommés ont toujours donné d'excellents résultats d'impression et d'adhésion des encres. La très bonne planéité des plaques avec des variations d'épaisseur minimales permet également un écart minime entre les têtes d'impression et la surface.

DIBOND®digital est résistant aux UV et aux températures allant jusqu'à 80°C, ce qui en fait non seulement un produit adapté à une utilisation en extérieur, mais aussi un support d'impression de choix pour les vitrines faiblement ventilées. Le DIBOND®digital est donc idéal pour la réalisation de panneaux de chantier, de signalisation de qualité à l'intérieur comme à l'extérieur, de campagnes publicitaires, d'événements marketing et de stands d'exposition.

Contrairement au DIBOND® dans sa version standard, le DIBOND®digital a des parements aluminium de 0,2 mm d'épaisseur, ce qui convient aux applications à plat. Pour les applications qui nécessitent un traitement tridimensionnel après l'impression (par exemple avec la technique du fraisage-pliage), nous recommandons cependant le DIBOND® dans sa version standard. Le DIBOND®digital peut sinon être usiné de la même manière qu'un DIBOND® standard.

PROPRIÉTÉS

- Tôles de parement de 0,2 mm d'épaisseur
- Un système de laque optimisé garantissant une meilleure tenue des encres et une vitesse d'impression rapide
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Excellent résultat d'impression : Cross Hatch Test : Gt 0
- Surfaces planes et lisses avec stabilité dimensionnelle élevée

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Laminage | Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage



Blanc



DIBOND®eloxal

SURFACE MÉTALLIQUE MATE ET SOYEUSE AVEC UNE RÉSISTANCE PLUS ÉLEVÉE AUX RAYURES ET À L'ABRASION

Grâce à sa couche d'anodisation de 10µm d'épaisseur, la surface du DIBOND®eloxal est considérablement plus dure et ainsi plus résistante aux rayures et à l'abrasion que les autres surfaces DIBOND®. Cette dureté de surface vaut au DIBOND®eloxal d'être utilisé partout où la longévité et l'élégance esthétique du produit sont requis. L'effet métallique et mat particulièrement authentique des surfaces du DIBOND®eloxal assure aux applications intérieures un rendu optique de qualité. Le DIBOND®eloxal est ainsi utilisé en tant que surface décorative pour l'aménagement de magasins ou de stands, la fabrication de meubles et les displays (PLV).

Le DIBOND®eloxal peut être usiné de la même façon qu'un DIBOND® standard à l'exception de la technique de fraisage-pliage.

PROPRIÉTÉS

- Deux faces anodisées (couche d'oxyde)
- Résistance aux rayures et à l'abrasion
- Insensible aux salissures
- Idéal pour la sérigraphie
- Destiné aux applications intérieures

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

- Impression numérique | Sérigraphie
- Fraisage
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Soudage
- Gravure (Laser / Fraise)

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs



Anodisé



DIBOND®FR

NOYAU MINÉRAL POUR DES APPLICATIONS AUX EXIGENCES ACCRUES EN MATIÈRE DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE

Les lieux publics, tout particulièrement, font face à un renforcement des mesures de sécurité en matière d'inflammabilité des matériaux. Le noyau minéral du DIBOND®FR, associé aux tôles de parement aluminium, lui valent l'obtention du classement feu européen B-s1, d0 selon la norme européenne 13501, ne contient pas d'halogènes retardant et est par conséquent non toxique.

Le DIBOND®FR est utilisé principalement là où les exigences en matière de protection aux incendies sont élevées : aéroports, halls d'exposition, centres commerciaux, bâtiments publics et dans les domaines de l'aménagement de magasins et d'habillages intérieurs ou des displays et des enseignes. Le DIBOND®FR peut être usiné de la même manière que le DIBOND® standard (excepté le soudage à l'air chaud), et être ainsi utilisé en 3D.

DIBOND®FR est disponible de manière standard en blanc platine mat sur les deux faces. Toutes nos couleurs standard, spéciales et nos « spécialités » évoquées précédemment sont aussi réalisables sur demande avec un noyau minéral.

PROPRIÉTÉS

- Classement feu B-s1, d0 selon la norme européenne 13501
- Noyau minéral, sans produit halogéné retardant, donc non toxique.
- Toutes les possibilités d'usinage connues du DIBOND® (sauf le soudage à l'air chaud)
- Très bon comportement au cintrage et fraisage-pliage
- Adapté à un usage intérieur et extérieur

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins
- Agencement de vitrines
- Fabrication de meubles | Design intérieur
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands d'exposition
- Travaux créatifs

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

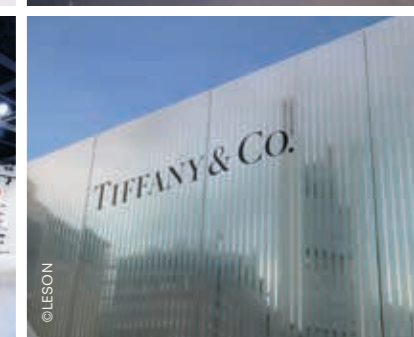
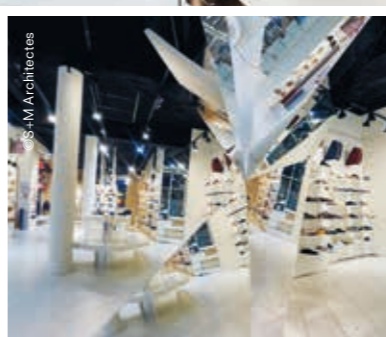
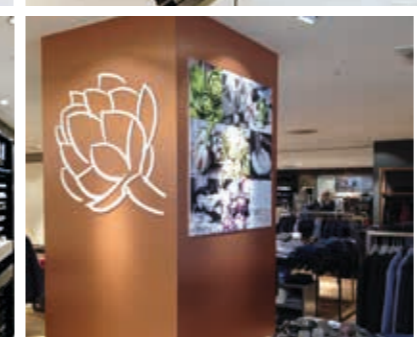
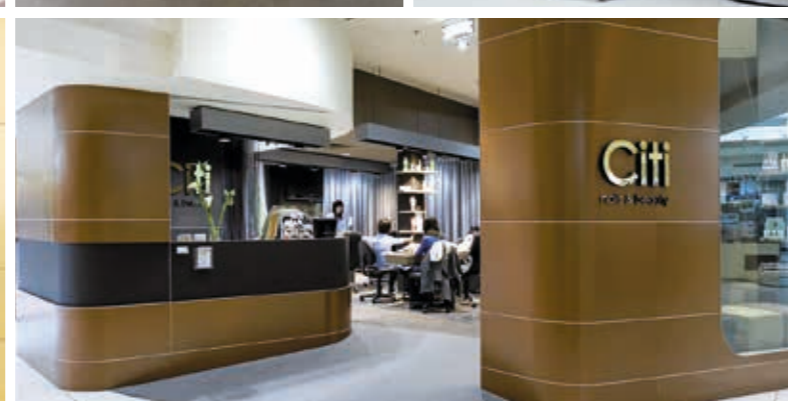
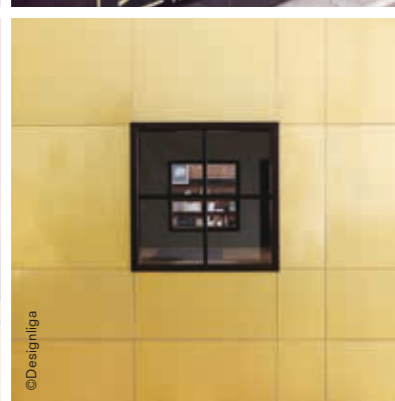
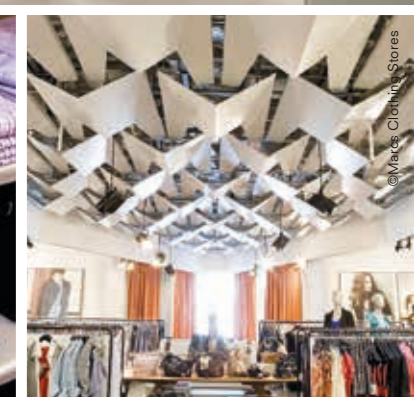
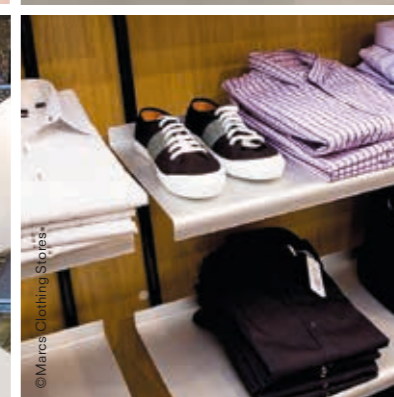
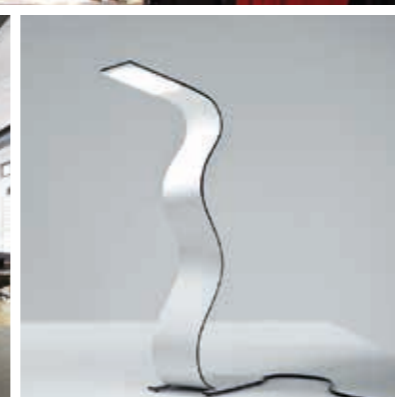
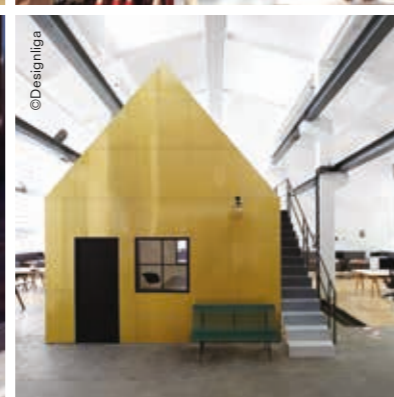
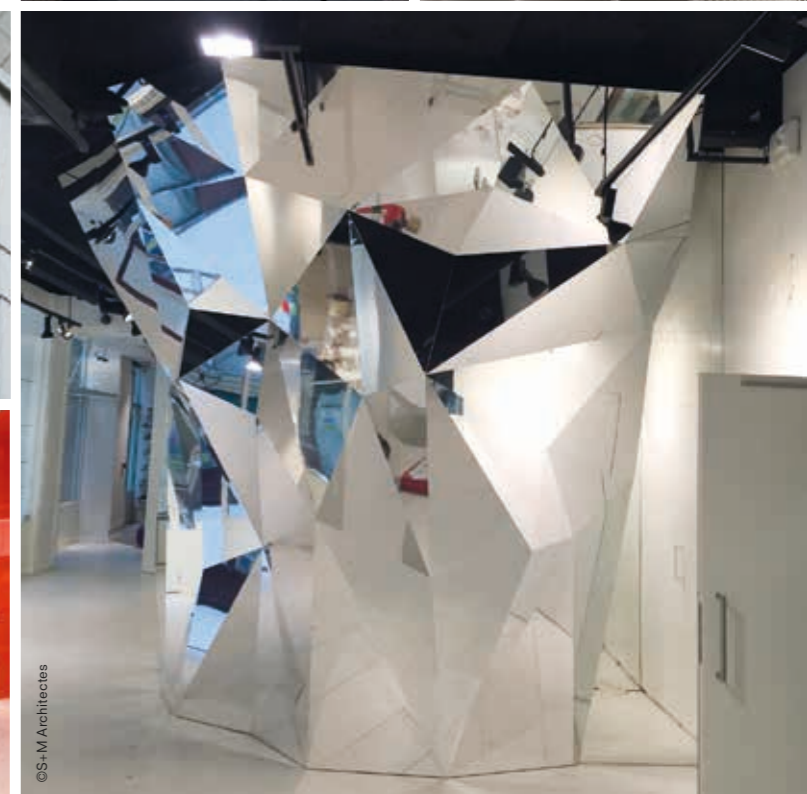
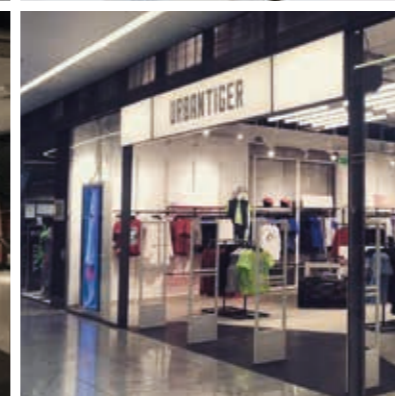
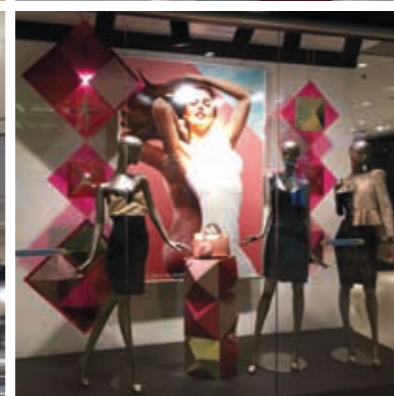
- Impression numérique | Sérigraphie
- Laminage | Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation
- Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Pliage (Rainure en V) | 3D
- Cintrage à froid | Pliage à froid

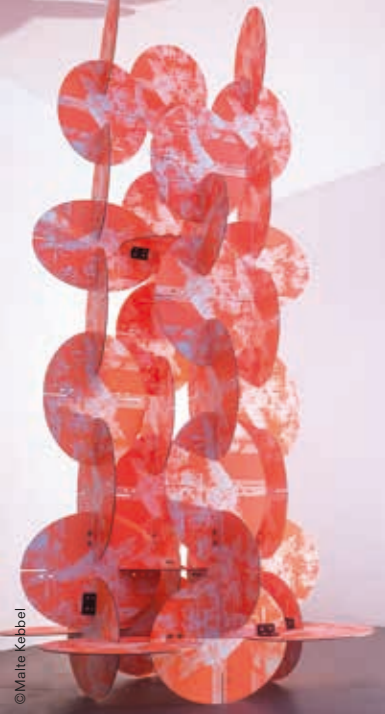


Blanc platine



Couleurs standard et spéciales | Spécialités





© Malte Kabbal



© philipksisner.com



© PRESTIMAGE



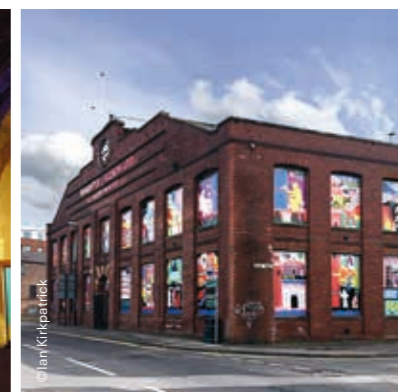
© philipksisner.com



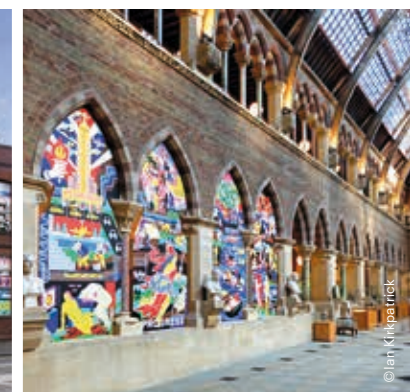
© METROPOLE et ARTYSIGN



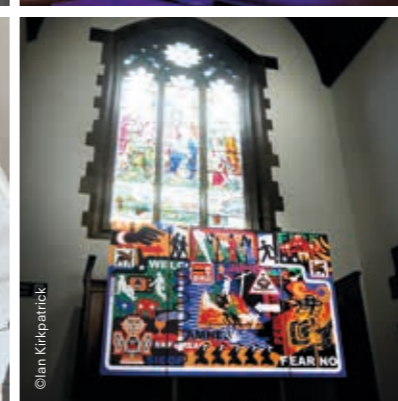
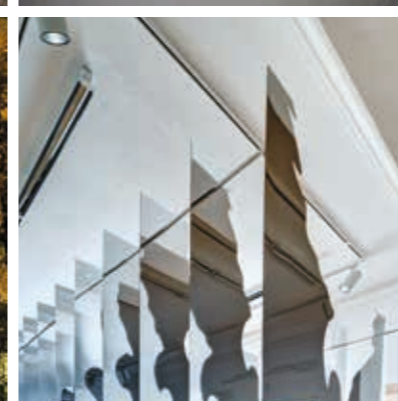
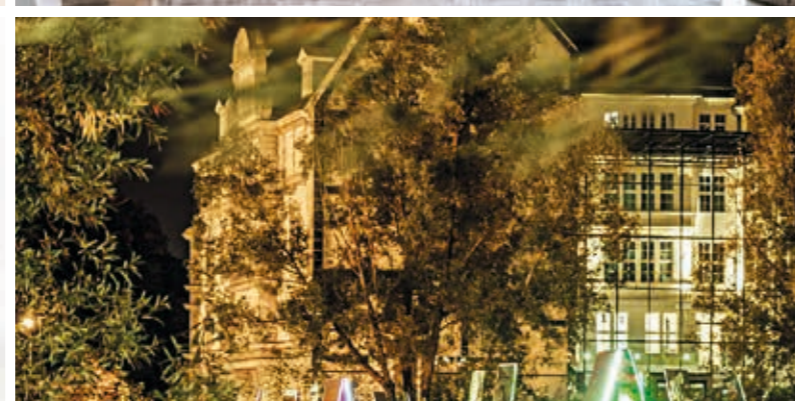
© Axel Kresse, UpcyDesign



© Ian Kirkpatrick



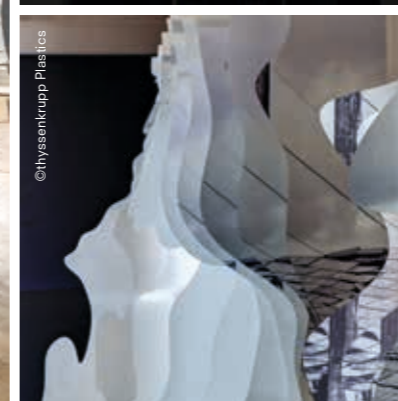
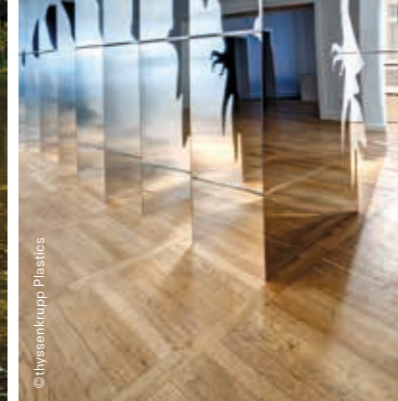
© Ian Kirkpatrick



© Ian Kirkpatrick



© Ian Kirkpatrick



© thysenkruup Plastics



© F. Altan © Vijn Agency



© Malte Kabbal



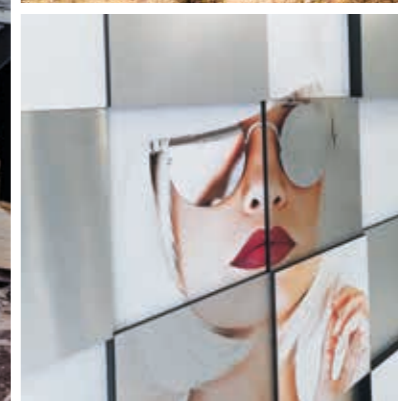
© Malte Kabbal



© philipksisner.com



© Malte Kabbal



© Echo House London



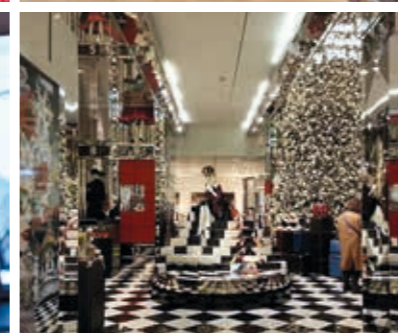
© Malte Kabbal



© Malte Kabbal



© Ansoog GmbH | Dörner-Garthe, Luchviggestein



LAISSEZ-VOUS INSPIRER :
WWW.DISPLAY.
3ACOMPOSITES.COM
/INSPIRATION



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Allemagne
www.display.3AComposites.com