

MACHINES

CATALOGUE



SCIE
ÉTUVE
MACHINE À POLIR
THERMOFORMEUSE
PRESSE À INJECTER
PLIEUSE À FIL CHAUD

...

POUR LE TRAVAIL DU PLASTIQUE, DE L'ENSEIGNEMENT À L'INDUSTRIE

“ **Les essentiels**
Profitez de notre gamme de machine
essentiels pour travailler les plastiques ”

Les essentiels

page 03	Pliage à chaud		
page 12	Thermoformage		
page 21	Détourage de thermoformage		
page 22	Thermo-presse		
page 23	Broyeur-recycleur R25		
page 24	Étuves		
page 26	Découpage au fil chaud		
page 28	Combiné de transformation		
page 30	Polissage		
Demandez notre catalogue	Matières plastiques		



Machine

Plieuse à fil chaud



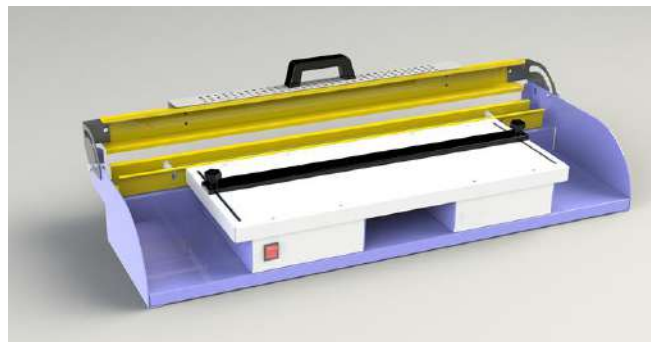
Plieuse à fil chaud

Gamme S

Nos plieuses de la gamme S bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication. Elles sont équipées d'un fil double dont l'écartement peut être adapté aux besoins. Ces machines peuvent être posées sur un établi.

Modèles de la gamme :

- Plieuse à fil chaud 600S
- Plieuse à fil chaud 1000S
- Plieuse à fil chaud 1500S



600S

Caractéristiques techniques :

- Simple chauffe (1 fil double)
- 1 fil double pour un chauffage rapide de matériaux jusqu' à 10mm d'épaisseur
- Hauteur du fil réglable jusqu'à 8mm pour plier une plus grande gamme de matériaux
- Butée réglable avec règle graduée
- Espacement des fils réglable pour différents rayons de pliage
- Alimentation 220-240V / 1 ou 2A selon modèle



1000/1500S

Accessoires en option :



Table de Pliage FJ600/1000/1500 - Un accessoire indispensable pour maintenir votre plaque à l'angle de pliage souhaité (180° à 30°). Disponible en version 600 mm, 1000 mm et 1500 mm

Plieuse à fil chaud

Gamme D

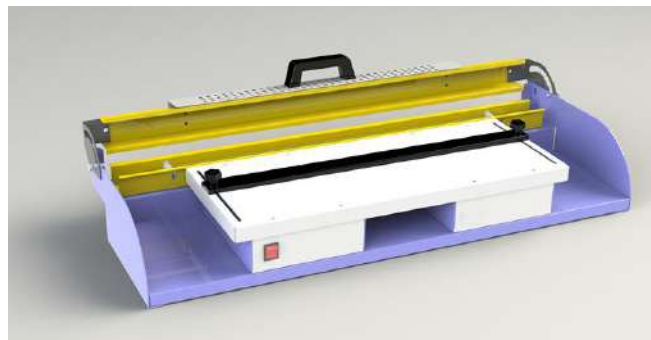
Nos plieuses de la gamme D bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

Elles sont équipées de 2 fils double dont l'écartement peut être adapté aux besoins.

Ces machines peuvent être posées sur un établi.

Modèles de la gamme :

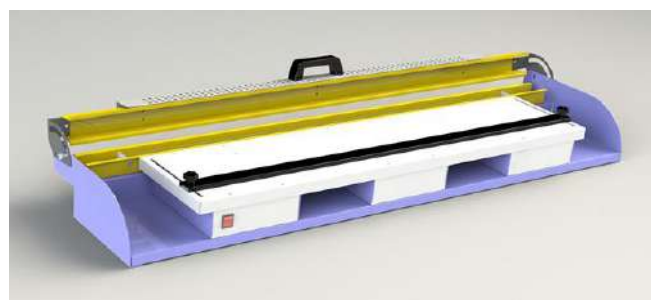
- Plieuse à fil chaud 600D
- Plieuse à fil chaud 1000D
- Plieuse à fil chaud 1500D



600D

Caractéristiques techniques :

- Double chauffe (2 fils double)
- Fils double pour un chauffage rapide de matériaux jusqu' à 12mm d'épaisseur
- Hauteur du fil réglable jusqu'à 8mm pour plier une plus grande gamme de matériaux
- Butée réglable avec règle graduée
- Espacement des fils réglable pour différents rayons de pliage
- Double alimentation 220-240V / 2 ou 4A selon modèle



1000/1500D

Accessoires en option :



Table de Pliage FJ600/1000/1500 - Un accessoire indispensable pour maintenir votre plaque à l'angle de pliage souhaité (180° à 30°). Disponible en version 600 mm, 1000 mm et 1500 mm

Plieuse à fil chaud

Gamme SF

Nos plieuses de la gamme SF bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

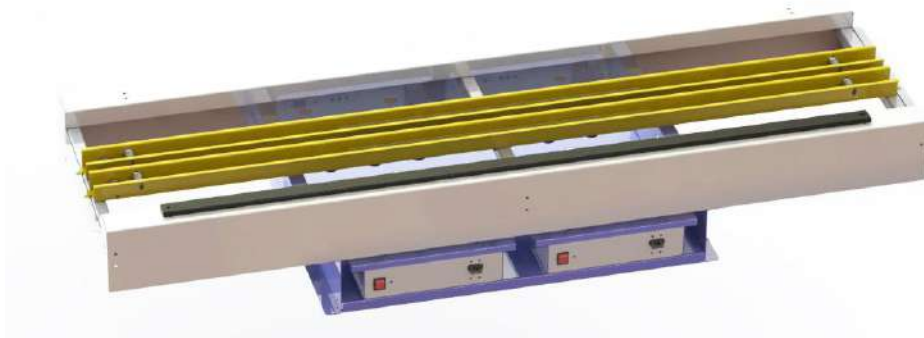
Livrées en standard avec 1 barre simple chauffe, ces machines sont évolutives pour réaliser jusqu'à 4 plis en fonction des options choisies.

Elles sont équipées de 1 fil double dont l'écartement peut être adapté aux besoins.

Ces machines peuvent être posées sur un établi ou un socle à roulettes

Modèles de la gamme :

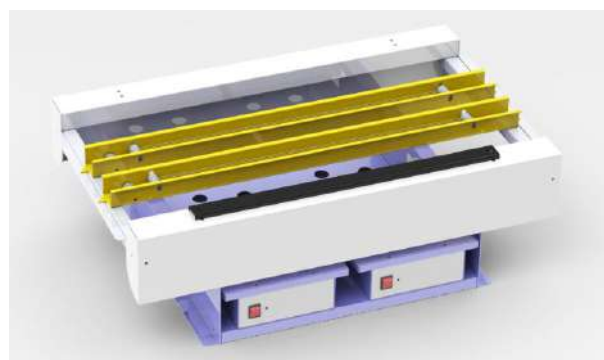
- Plieuse à fil chaud 600SF
- Plieuse à fil chaud 1000SF
- Plieuse à fil chaud 1500SF
- Plieuse à fil chaud 2000SF



1500/2000DF

Caractéristiques techniques :

- Simple chauffe (1 fil double)
- Fils double pour un chauffage rapide de matériaux jusqu'à 8mm d'épaisseur
- Hauteur du fil réglable jusqu'à 8mm pour plier une plus grande gamme de matériaux
- Butée réglable avec règle graduée
- Espacement des fils réglable pour différents rayons de pliage
- Multi alimentations 220-240V 50/60Hz selon les options



600SF

Accessoires en option :



Table de Pliage FJ600/1000/1500 - Un accessoire indispensable pour maintenir votre plaque à l'angle de pliage souhaité (180° à 30°). Disponible en version 600 mm, 1000 mm et 1500 mm

Plieuse à fil chaud

Gamme DF

Nos plieuses de la gamme DF bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

Livrées en standard avec 1 barre double chauffe, ces machines sont évolutives pour réaliser jusqu'à 4 plis en fonction des options choisies.

Elles sont équipées de 2 fils double dont l'écartement peut être adapté aux besoins.

Ces machines peuvent être posées sur un établi ou un socle à roulettes

Modèles de la gamme :

- Plieuse à fil chaud 600DF
- Plieuse à fil chaud 1000DF
- Plieuse à fil chaud 1500DF
- Plieuse à fil chaud 2000DF



600DF

Caractéristiques techniques :

- Double chauffe (2 fils double)
- Fils double pour un chauffage rapide de matériaux jusqu' à 12mm d'épaisseur
- Hauteur du fil réglable jusqu'à 8mm pour plier une plus grande gamme de matériaux
- Butée réglable avec règle graduée
- Espacement des fils réglable pour différents rayons de pliage
- Multi alimentations 220-240V 50/60Hz selon les options



1500/2000DF

Accessoires en option :



Table de Pliage FJ600/1000/1500 - Un accessoire indispensable pour maintenir votre plaque à l'angle de pliage souhaité (180° à 30°). Disponible en version 600 mm, 1000 mm et 1500 mm

Plieuse par contact

Gamme CF

Nos plieuses CF (par contact) bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

Ces machines Double chauffe peuvent être posées sur un établi ou un socle à roulettes.

Elles sont modulables avec de nombreuses options.

Elles permettent de réaliser un pli (version de base) ou plusieurs plis simultanément en fonction des options choisies.

Modèles de la gamme :

- Plieuse par contact 600CF
- Plieuse par contact 1000CF
- Plieuse par contact 1500CF
- Plieuse par contact 2000CF

Équipement de serie :

Livrées en standard avec 1 barre double chauffe, ces machines sont évolutives pour réaliser jusqu'à 4 plis simultanément.

Caractéristiques techniques :

- Disponibles en version : 600/1000/1500/2000mm
- La barre double chauffe est recouverte d'un film PTFE résistant à la chaleur
- La barre double chauffe assure des temps de cycle rapide et évite la déformation de la matière.
- Alimentation : 220V 50-60Hz

Exemple de temps de pliage par matière :

- PVC ep. 0.5mm en 1 seconde
- PMMA ep. 2mm en 15 secondes
- PMMA ep. 5mm en 75 secondes

Accessoires en option :



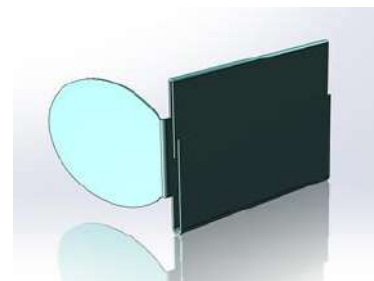
Table de Pliage FJ600/1000/1500 - Un accessoire indispensable pour maintenir votre plaque à l'angle de pliage souhaité (180° à 30°). Disponible en version 600 mm, 1000 mm et 1500 mm



600CF



1500CF/2000CF



Tables de pliage FJ0600-FJ1000-FJ1500



Les tables de pliage FJ0600/1000/1500 sont des accessoires utiles à notre gamme de plieuses à fil chaud.

Disponible en trois longueurs :

- 600 mm
- 1000 mm
- 1500 mm

les tables de pliage sont réglables de 160 ° à 30 °.

Les rapporteurs calibrés assurent le maintien de la pièce, réglage facile à la main. La table de pliage permet à l'opérateur de poursuivre d'autres travaux pendant que la matière pliée refroidit.

Plieuse

Gamme Elite 48-72-96-120

La plieuse Elite à fils chaud a été conçue pour répondre aux hautes exigences des fabricants de produits en matière plastique.

La version standard est proposée en quatre longueurs de travail (1220, 1850, 2490, 3050 mm), avec une barre de chauffe et une unité de contrôle principale.

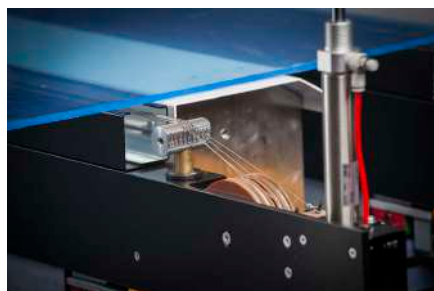
On peut ajouter un maximum de six barres de chauffe et deux unités de contrôle principales sur chaque machine, ci nécessaire.



Modèles de la gamme :

- Modèle 48 (1220 mm)
- Modèle 72 (1850 mm)
- Modèle 96 (2490 mm)
- Modèle 120 (3050 mm)

Barres de chauffage :



Chaque barre peut accueillir jusqu'à quatre fils, soit 4 fils dessous et quatre fils au-dessus du matériau à chauffer.

Les fils sont tendus individuellement cela permet d'assurer qu'ils restent à une distance constante du matériau.

Les barres sont réglables pour gérer l'espacement et la distance du matériau sur les guides et les fils peuvent être isolée si nécessaire.

Le faisceau supérieur est actionné pneumatiquement, avec une minuterie de cycle intégrée au contrôle de la machine.

Les supports de travail maintiennent le matériau au-dessus des fils chauffants, ils sont réglables à l'intérieur et à l'extérieur pour assurer un contrôle supplémentaire des caractéristiques de chauffage.

Les faisceaux de chauffage Elite ont été soigneusement conçus sans protubérances, de sorte que les faisceaux peuvent être combinés avec des supports de travail intermédiaires supprimés. Cela permet de créer un creux de chauffage, idéal pour le chauffage de matériaux très épais



Bloc d'alimentation :

Chaque bloc peut alimenter jusqu'à 16 fils de chauffe soit 2 barres de chauffe. La plieuse Elite Digital peut recevoir 3 blocs d'alimentations maximum, ce qui permet l'utilisation jusqu'à 48 fils de chauffe soit 6 barres de chauffe double au maximum.



Espace de travail :



La plieuse élite Digital peut adapter son espace de travail en utilisant deux barres de chauffe à l'avant et deux barres de chauffe à l'arrière en y ajoutant une table optionnelle.

Cela signifie que la machine peut être utilisée pour deux tâches simultanément par un seul opérateur.

Positionnement des barres de chauffe :



Toutes les barres de chauffe sont positionnées sur des glissières, ce qui leur permet de se déplacer vers la bonne position.

Il existe trois longueurs de rail (glissière) coulissant disponibles, 1220 mm, 1850 mm et 2400 mm.

Positionnement des barres de chauffe :

Les barres de chauffe sont montées sur des glissières linéaires de précision et sont serrées avec des pinces pneumatiques.

Les commutateurs à bascule montés sur panneau sélectionnent les faisceaux que vous souhaitez déplacer, puis une poignée sur le côté de la table est tournée pour effectuer le mouvement. Les bandes d'étalonnage de chaque côté de la machine permettent un positionnement précis des faisceaux. Les pinces gauche et droite de chaque faisceau de chauffage sont contrôlées indépendamment, ce qui permet de régler le faisceau pour être exactement parallèle au poste de travail.

Les machines Elite sont équipées d'écrans tactiles couleur de 3,5 pouces pour régler le temps de cycle. Une alarme sonore retentit alors que les faisceaux de chauffage se referment et lorsque le cycle de chauffe est sur le point de se terminer.

Carractéristiques :

Tension : 400V 3 Phases

Max current : 6 à 20 ampères par phase

Longueur de travail max : 1220 mm, 1850 mm, 2490 mm, 3050 mm

Épaisseur max du matériau à traiter : 25 mm



Options :

Les rails supports de barre de longueur standard augmentent la capacité de pliage à 890 mm. La machine accepte des rails supports de barre rallongés permettant d'atteindre une capacité de 1505 mm ou 2160 mm. L'écran analogique de position des barres peut être remplacé par un système d'affichage et de contrôle digital des positions des barres. La machine peut être équipée d'une table montée à l'arrière, d'une butée et d'un minuteur. Cela permet à un deuxième opérateur de travailler à l'arrière de la machine.

Plieuse

Gamme Elite Digital

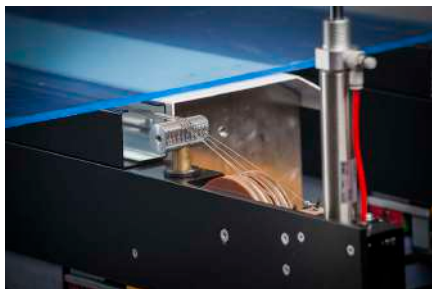
La plieuse Elite digital est l'une des plieuses les plus avancées et polyvalentes du marché.

Elle est proposée en quatre longueurs de travail (1220 mm, 1850 mm, 2490 mm, 3050 mm), elle permet de plier les matériaux d'une épaisseur allant de 1 mm à 25 mm.

On peut ajouter un maximum de six barres de chauffe pour adapter la machine aux besoins de l'opérateur.



Barres de chauffage :



Chaque barre peut accueillir jusqu'à quatre fils, soit 4 fils dessous et quatre fils au-dessus du matériau à chauffer.

Les fils sont tendus individuellement cela permet d'assurer qu'ils restent à une distance constante du matériau.

Les barres sont réglables pour gérer l'espacement et la distance du matériau sur les guides et les fils peuvent être isolée si nécessaire.

Bloc d'alimentation :

Chaque bloc peut alimenter jusqu'à 16 fils de chauffe soit 2 barres de chauffe. La plieuse Elite Digital peut recevoir 3 blocs d'alimentations maximum, ce qui permet l'utilisation jusqu'à 48 fils de chauffe soit 6 barres de chauffe double au maximum.



Espace de travail :



La plieuse élite Digital peut adapter son espace de travail en utilisant deux barres de chauffe à l'avant et deux barres de chauffe à l'arrière en y ajoutant une table optionnelle.

Cela signifie que la machine peut être utilisée pour deux tâches simultanément par un seul opérateur.

Positionnement des barres de chauffe :



Toutes les barres de chauffe sont positionnées sur des glissières, ce qui leur permet de se déplacer vers la bonne position.

Il existe trois longueurs de rail (glissière) coulissant disponibles, 1220 mm, 1850 mm et 2400 mm.

Positionnement des barres de chauffe :

Avec le système de positionnement numérique, les barres de chauffe sont montées sur des glissières linéaires de précision et sont serrées avec des pinces pneumatiques.

En cours d'utilisation, les positions des barres de chauffe sont saisies sur un écran tactile couleur de 5.7 pouces qui sont intégrés à la machine.

La machine déplace les barres de chauffage vers la position définie, avec des codeurs de position absolues à chaque extrémité de chaque barre en vérifiant leur position actuelle .

Les positions des barres de chauffes et les temps de cycle peuvent être programmés et enregistrés pour être réutilisé.

Pour les machines numériques avec tables arrière (option), la configuration des barres à l'avant et à l'arrière est également enregistrée avec chaque réglage.



Carractéristiques :

Tension : 400V 3 Phases

Max current : 6 à 20 ampères par phase

Longueur de travail max : 1220 mm, 1850 mm, 2490 mm, 3050 mm

Épaisseur max du matériau à traiter : 25 mm

Dimensions et poids : nous contacter



Machine

Thermoformeuse manuel



Thermoformeuse manuel 1210

Nos thermoformeuses sous vide ont été développées afin d'obtenir des performances élevées, tout en ayant une grande facilité d'utilisation et un faible entretien.

La thermoformeuse 1210 est un modèle exceptionnel, la plus petite de la gamme avec les mêmes performances que ses grandes sœurs. Elle est adaptée aussi bien pour les étudiants que pour les professionnels.

Sa qualité de chauffe et son aspiration performante vous permettra de réaliser facilement des thermoformages d'une grande qualité.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 204x280 mm - H 115 mm
- Hauteur du moule : 100 mm
- Épaisseur maximale de la plaque : 6 mm
- Taille de la feuille : 228 x 305
- Puissance de chauffe 1235w
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension
- Fusibles de protection.
- Pompe à vide fort : 0.86 bars



Options :



Chariot à roulettes



Plateforme de soufflage des demi-sphères ::

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :

Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :

Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Thermoformeuse manuel 725FLB

Nos thermoformeuses sous vide ont été développées afin d'obtenir des performances élevées, tout en ayant une grande facilité d'utilisation et un faible entretien.

Toutes nos machines sont équipées d'une pompe à vide -0,83 bar, et un bouton inverseur qui permet d'injecter de l'air une fois le thermoformage réalisé pour faciliter le démoulage.

Les éléments de chauffage céramique permettent une chauffe rapide et uniforme.

Ils sont montés sur un plateau coulissant sur des barres en acier chromé guidé par des paliers nylon afin d'assurer une grande facilité de déplacement. Le minuteur vous permettra d'ajuster le temps de chauffe à la seconde près.

Les machines sont équipées d'un système de sécurité qui bloque la montée du moule, si le plateau chauffant n'est pas en position arrière afin de ne pas endommager les éléments céramiques.

L'étanchéité du cadre de serrage est assurée par un joint moulé en silicone résistant à la chaleur, et le plateau support de moule est équipé d'un joint carré en mousse PU pour une longue durée d'utilisation.

La Thermoformeuse 725 produira pour vous des pièces de qualité professionnelle, de haute définition afin de satisfaire les plus exigeants d'entre vous.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 432x228, hauteur 152 mm
- Hauteur maximale de moule : 140 mm
- Format plaque : 458x254 mm
- Épaisseur maximale : 6 mm
- 4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 1930w en 220volts
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension
- Fusibles de protection.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes et secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Bouton de soufflage pour un démoulage facile.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail

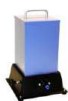


Chariot à roulettes



Plateforme de soufflage des demi-sphères ::

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :

Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :

Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Thermoformeuse manuel 750FLB

Nos thermoformeuses sous vide ont été développées afin d'obtenir des performances élevées, tout en ayant une grande facilité d'utilisation et un faible entretien.

Toutes nos machines sont équipées d'une pompe à vide -0,83 bar, et un bouton inverseur qui permet d'injecter de l'air une fois le thermoformage réalisé pour faciliter le démoulage.

Les éléments de chauffage céramique permettent une chauffe rapide et uniforme.

Ils sont montés sur un plateau coulissant sur des barres en acier chromé guidé par des paliers nylon afin d'assurer une grande facilité de déplacement. Le minuteur vous permettra d'ajuster le temps de chauffe à la seconde près.

Les machines sont équipées d'un système de sécurité qui bloque la montée du moule, si le plateau chauffant n'est pas en position arrière afin de ne pas endommager les éléments céramiques.

L'étanchéité du cadre de serrage est assurée par un joint moulé en silicone résistant à la chaleur, et le plateau support de moule est équipé d'un joint carré en mousse PU pour une longue durée d'utilisation.

La Thermoformeuse 750 produira pour vous des pièces de qualité professionnelle, de haute définition afin de satisfaire les plus exigeants d'entre vous.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 482x432, hauteur 152 mm
- Hauteur maximale de moule : 140 mm
- Format plaque : 508x458 mm
- Épaisseur maximale : 6 mm
- 4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 2650w en 220volts
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension
- Fusibles de protection.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes et secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Bouton de soufflage pour un démoulage facile.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail



Chariot à roulettes



Plateforme de soufflage des demi-sphères :

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :

Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :

Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Thermoformeuse 1820 manuel

Nos thermoformeuses bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

La thermoformeuse 1820 manuel est un modèle exceptionnel, monté sur roulette et entièrement autonome, il peut être déplacé aisément. Sa qualité de chauffe et son aspiration performante vous permettra de réaliser facilement des thermoformages d'une grande qualité. Sa prise en main ne demande que quelques minutes.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 432x482, hauteur 305 mm
- Hauteur maximale de moule : 280mm
- Épaisseur maximale : 8mm
- 4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 3400w en 220volts
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension
- Fusibles de protection.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes et secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Bouton de soufflage pour démoulage facile.
- Cadran indicateur de dépression.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail



Plateforme de soufflage des demi-sphères :

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :
Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :
Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.



Machine

Thermoformeuse automatique



Thermoformeuse semi-automatique EX 242

Nos thermoformeuses bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

La thermoformeuse 242 automatique est un modèle performant, monté sur roulettes, entièrement autonome, il peut être déplacé aisément.

Sa qualité de chauffe et son aspiration performante vous permettra de réaliser facilement des thermoformages d'une grande qualité, à l'unité en mode « manuel » et en série en mode automatique. Tous les temps de cycle (chauffe, aspiration, vide, bullage, refroidissement) sont mémorisable sur l'automate programmable intégré.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 647x622, hauteur 320 mm
- Hauteur maximale de moule : 300mm
- Épaisseur maximale : 6-8mm
- 15 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 9000w en 380volts
- Automate programmable permettant de stocker 40 cycles de travail
- Élément de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension. Fusibles de protection.
- Système de maintien de plaque en cours de chauffe.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes et secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Soufflage pour démoulage facile intégré au cycle.
- Refroidissement intégré
- Interrupteur d'alimentation général verrouillable.
- Alimentation en air comprimé nécessaire 6-8 bars.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail



Plateforme de soufflage des demi-sphères :

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :
Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :
Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Thermoformeuse semi-automatique EX 248

Nos thermoformeuses bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse et de qualité de fabrication.

La thermoformeuse 248 semi-automatique est un modèle performant, monté sur roulettes, entièrement autonome, il peut être déplacé aisément. Sa qualité de chauffe et son aspiration performante vous permettra de réaliser facilement des thermoformages d'une grande qualité, à l'unité en mode « manuel » et en série en mode automatique.

Tous les temps de cycle (chauffe, aspiration, vide, bullage, refroidissement) sont mémorisable sur l'automate programmable intégré.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 1300x600mm, hauteur 320 mm
- Hauteur maximale de moule : 300mm
- Épaisseur maximale : 6mm
- 32 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 18000w en 380volts
- Automate programmable permettant de stocker 40 cycles de travail
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension. Fusibles de protection.
- Système de maintien de plaque en cours de chauffe.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes, secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Soufflage pour démoulage facile intégré au cycle.
- Refroidissement intégré
- Interrupteur d'alimentation général verrouillable.
- Alimentation en air comprimé nécessaire 6-8 bars.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail



Plateforme de soufflage des demi-sphères :

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :
Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :
Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Options pour thermoformeuse



L'unité de soufflage des demi-sphères et l'appareil pour revêtement en Lit Fluidisé ont été conçus pour fonctionner avec une sortie de pression qui peut être reliée à toutes nos thermoformeuses.

■ Plateforme de soufflage des demi-sphères :



- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm

■ Unité de revêtement classique :



Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage. (Contenance 5 litres).

■ Une étuve



Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Machine à détourer les thermoformages



La machine à détourer Router 145 permet de détourer par copiage et en toute sécurité toutes les formes thermoformées d'une épaisseur maximale de 3 mm. Elle vous permettra de mettre en valeur vos thermoformages.

Caractéristiques techniques :

- Table de travail 350x300
- Moteur intégré à la table de travail
- Maintien de pièce réduisant les vibrations et rebonds durant la coupe
- Encombrement 350 x 300 H 400
- Vitesse de rotation : 2000 à 37000 tr/min,- fraise 3 mm de diamètre
- Raccordement extraction de copeaux
- Réglage précis de la fraise et du guide.
- Double protection de la fraise contre tout contact (carter + coupe circuit)
- Système réglable de détournage avec ou sans marge pour permettre l'assemblage de deux pièces par emboîtement

Les moules finis



Nous pouvons réaliser vos moules sur commande, consultez-nous.

- Voitures : Porsche, 4x4, Coccinelle, Tacot
- Bateaux : Demi-coque, Coque voilier ou bateau à moteur
- Avions : Navettes américaine
- Divers : Casier pour cassettes vidéos, Masques
- Jeux : Solitaire...

Thermo-presse R30 pour le recyclage

La thermo- presse R30 permet d'obtenir de nouvelles plaques ou des objets en plastiques de votre création !

Après broyage de gobelets, bouteilles, déchets de thermoformages en polyéthylène ou en polystyrène.



- Dimension des plaques : 457 x 254 mm
- Épaisseur maximale : 3mm
- Alimentation électrique 220volts
- Dimension : 690 x 510 ht
- Poids : 111kg (avec emballage)

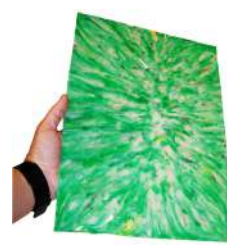


Broyeur recycleur R25

Le broyeur -recycleur R25 permet de broyer gobelets, bouteilles, déchets de thermoformages en polyéthylène ou en polystyrène, afin d'obtenir des granulés qui seront de nouveau introduit dans la chaîne de fabrication pour obtenir de nouvelles plaques ou des objets en plastiques de votre création !



- Capacité de broyage : bidon, bouteille, gobelet...
- Épaisseur maximale : 3mm
- Alimentation électrique : 220volts
- Puissance : 1 kW
- Vitesse moteur : 290/340 tr /min
- Capacité maxi de granulé : 80kg
- Niveau sonore: 84 dB
- Dimension: 870x580 ht 1370 mm
- Poids: 265 kg



Étuve 200FD

Cette étuve à chaleur tournante permet de chauffer des plaques pour le formage et le soufflage (demi-sphère), de chauffer des poudres thermoplastiques pour l'injection, l'extrusion, la compression. Elle est réglable de 50° à 350° maxi par thermostat digital électronique.



Étuve 200FD

- capacité interne : 508 x 355 x 304mm
- Régulateur de température digitale
- 50mm isolation
- 350 degrés maximum
- Poids : 50kg
- Dimensions ext. (emballé): 930x630x670mm

Étuve 400FD

Cette étuve à chaleur tournante permet de chauffer des plaques pour le formage et le soufflage (demi-sphère), de chauffer des poudres thermoplastiques pour l'injection, l'extrusion, la compression. Elle est réglable de 50° à 350° maxi par thermostat digital électronique.



Étuve 400FD

- Capacité interne : 760 x 770 x 355 mm
- Régulateur de température digitale
- 50mm isolation
- 350 degrés maximum
- Poids : 127kg
- Dimensions ext. (emballés) : 1260 x 1260 x 840mm

Machine à découper le polystyrène 180



- 1) Permet de découper du PS expansé, épaisseur maxi 180, largeur 400. Le filament chauffant peut être incliné pour obtenir des coupes de forme conique.
- 2) Permet de plier du PMMA, PS, ABS en positionnant le filament horizontalement, d'une épaisseur maxi 3 mm, largeur 300 mm. L'outil à main permet de sculpter le polystyrène et pyrograver le bois.

Caractéristiques techniques :

- 180 mm Longueur de travail (coupe)
- 300 mm Longueur de travail (flexion)
- 480 mm de profondeur d'étrangement
- Table de travail étalonnée en unités métriques et impériales 90, 67.5, 60 et 45 angles de coupe.

Machine à découper le polystyrène 280



Ce modèle de fil chaud peut découper du PS expansé jusqu'à 280 mm d'épaisseur. Équipé d'une arche de 635 mm, en standard, 1000 mm en option. Il est équipé d'un outil à main pour sculpter et couper des formes plus compliquées.

Caractéristiques techniques :

- 280 mm Longueur de coupe
- 480 mm de profondeur d'étranglement
- Guide de travail réglable
- Table de polyéthylène robuste
- 5 vitesses de coupe
- 3 vitesses de sculpture

Centre de transformation des plastiques

Le centre de transformation regroupe plusieurs machines en une, il permet d'effectuer 6 procédés de thermoformage dans une seule machine.

Un système céramique deux zones fournit un chauffage uniforme pour le thermoformage et l'étuvage à chaleur tournante. Un commutateur permet à l'opérateur de sélectionner le processus souhaité, tandis qu'un minuteur à affichage numérique et alarme sonore permet de respecter les temporisations. Monté sur roulettes il est compact et maniable.

Caractéristiques :

- Deux zones de chauffe en céramique
- Pompe pression/dépression fournir-0.83 bar (minimum).
- Commutateur rotatif de sélection de processus.
- Minuterie numérique avec alarme.
- Joints pour haute température moulé en silicone RTV.
- Deux tailles de feuilles: - 304x304 et 304x152 mm.
- Hauteur de moule maximale 115 mm.
- Soudage /pointage buse, soudures PVC et polypropylène.
- Table de travail réglable.

Fonctions :

- Thermoformage
- Soufflage de demi-sphères
- Bain d'immersion plastique
- Moulage sous pression
- Extrusion
- Soudage plastique
- Soudage à air chaud (chalumeau T2K)



Presse à injection 25

La presse à injection manuelle « 25 » est capable de produire des pièces de qualité en polyéthylène, polystyrène choc jusqu'à 20 gramme grâce à un contrôle précis de la température de la buse.

L'injection de la matière se fait manuellement grâce à un système de levier, pignon et crémaillère. Le cycle de production est d'environ 30 secondes dès que le temps de préchauffage de mn est dépassé. Le verrouillage du moule se fait manuellement grâce à un système de levier et assure une fermeture parfaite. La presse est livrée avec un moule roue de voiture de 50 mm de diamètre – ep13mm, dont l'épaisseur de paroi est de 2,5 mm.

Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 220 Volts
- Puissance : 250 W
- Consommation : 1.5 A
- Volume d'injection : 20 grammes
- Temps de préchauffage : 5 minutes
- Durée de cycle : 30 secondes
- Moule fourni : roue de voiture
- Matière utilisable : Granulé polystyrène, poudre polyéthylène
- Dimensions : 400 x 400 mm H 860
- Poids : 40 Kg



Options:

- Moule vierge à usiner

Machine à polir au diamant 1525

Cette machine à polir les chants des plaques de PMMA (Plexiglas, Altuglas) est équipée d'une fraise avec deux diamants polycristallins synthétique et d'un diamant naturel qui réalise à chaque tour de la fraise l'ébauche, la demi finition et la finition, ainsi les deux premiers diamants enlèvent la majorité de la matière.

Le diamant naturel retire seulement 1/10 de mm pour obtenir une surface polie brillante de qualité. L'arbre sur lequel se trouve la fraise tourne à très haute vitesse (20,000 tr/minutes). Les rails supports de la plaque sont rectifiés précisément et parfaitement alignés avec l'outil pour enlever 0,5 mm par passe.

L'entraînement des plaques d'une épaisseur de 2 à 25 mm se fait par deux larges courroies, la vitesse d'entraînement est variable 1 à 2 mètres par minute. L'extraction des copeaux est intégrée à la machine. Le réservoir est équipé d'un filtre à air antistatique pour minimiser l'accumulation de poussière.

Caractéristiques techniques :

- Épaisseur max du matériau : 25 mm
- Vitesse de l'axe : 20 000 tr/m
- Taille max des feuilles : 1000x1000 mm
- Taille minimum des feuilles : 75x75mm

Spécifications électriques

- 220V/50Hz
- Ampérage Max : 8A

Spécifications physiques

- Poids machine : 55Kg
- Dimensions emballage : 820x460x490 mm
- Poids avec emballage : 65Kg



Machine à polir au diamant 1550

Cette machine à polir les chants des plaques de PMMA (Plexiglas, Altuglas) est équipée d'une fraise avec deux diamants polycristallins synthétique et d'un diamant naturel qui réalise à chaque tour de la fraise l'ébauche, la demi finition et la finition, ainsi les deux premiers diamants enlèvent la majorité de la matière.

Le diamant naturel retire seulement 1/10 de mm pour obtenir une surface polie brillante de qualité. L'arbre sur lequel se trouve la fraise tourne à très haute vitesse (20,000 tr/minutes). Les rails supports de la plaque sont rectifiés précisément et parfaitement alignés avec l'outil pour enlever 0,75 mm par passe.

L'entraînement des plaques d'une épaisseur de 2 à 50 mm se fait par deux larges courroies, la vitesse d'entraînement est variable 1 à 2 mètre par minute. L'extraction des copeaux est intégrée à la machine. Le réservoir est équipé d'un filtre à air antistatique pour minimiser l'accumulation de poussière.

Caractéristiques techniques :

- Épaisseur max du matériau : 50 mm
- Vitesse de l'axe : 20 000 tr/m
- Longueur des guides : 1120 mm
- Taille max des feuilles : 1850 x 900 mm
- Changement d'outils rapide
- Outil : Diamant étagé
- Option : Diamant finition mat

Spécifications électriques

- 220V/50Hz
- Ampérage Max : 9,35A

Spécifications physiques

- Dimensions machine : 2375X572 mm H.915 mm
- Poids machine : 410Kg
- Dimensions emballage : 2560X810 mm H.1140
- Poids avec emballage : 554Kg



Machine à polir à la flamme pour Plexiglas et Altuglas

Le système Aquaflame vous offre une solution de polissage à la flamme de vos découpes acryliques (PMMA-Plexiglas®-Altuglas®) grâce à sa gamme complète d'appareils.

Ces appareils haute performance produisent le gaz nécessaire à l'obtention d'une flamme à haute température (de 1200 à 3300°C). De plus, les appareils Aquaflame sont fiables, peu onéreux et d'une utilisation sûre et sans danger pour le polissage de vos découpes.

Cette technologie est largement utilisée dans l'industrie plastique, la maquette, la PLV ainsi qu'en bijouterie, laboratoires de prothèses dentaires et dans l'industrie. La gamme complète offre une solution pour les petites unités jusqu'au grandes usines de production.

Nos petits appareils conviennent à un utilisateur unique alors que nos plus gros appareils peuvent être utilisés par 2 à 4 utilisateurs simultanément.



L'OUTIL PARFAIT POUR UN POLISSAGE À LA FLAMME

Aquaflame est l'appareil idéal pour le polissage de vos découpes acryliques (PMMA-Plexiglas®-Altuglas®), ne nécessitant pas d'autres équipements ou techniques, vous pouvez apporter une finition rapide et facile pour vos formes les plus compliquées,

En résumé, la flamme propre et la précision lors de l'utilisation des appareils Aquaflame font de cette technique la solution de choix pour le polissage de vos découpes acrylique. Les appareils, très économiques et faciles à utiliser sont des outils parfaits pour les petites comme les grandes entreprises.

UNE FLAMME ÉCOLOGIQUEMENT PROPRE.

Le système Aquaflame permet d'obtenir le gaz par électrolyse d'eau distillée. Il suffit donc de brancher électriquement votre appareil à source d'électricité, et l'hydrogène et l'oxygène sont produits par électrolyse de cette eau distillée et l'« Hydroxyde de potassium » en granulé contenu dans l'appareil. Le ratio des deux gaz est tel que l'hydrogène peut être brûlé dans l'oxygène produisant une source de haute température parfaitement contrôlable. En dehors de la source d'énergie, le seul consommable chimique nécessaire est l'eau. Cette technologie est très efficace, simple d'utilisation et écologique. Avant la combustion, les gaz mélangés passent dans un atomiseur afin d'obtenir la température idéale puis sont distribués à l'aide du tube de sortie à une ou plusieurs torches.

LES DIFFÉRENTES UTILISATIONS DES APPAREILS AQUAFLAME

La gamme des appareils Aquaflame est telle qu'elle répond à des besoins variés de l'industrie. Voici quelques exemples d'utilisation :



POLISSAGE DIFFICILE D'ACCÈS



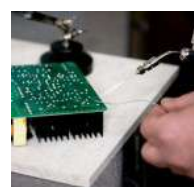
POLISSAGE DES DÉCOUPES D'ACRYLIQUE



SOUDURES D'INSTRUMENTS MÉDICAUX



MICROSOUDES



SOUDURES DANS DES CIRCUITS INTÉGRÉS



SOUDURE EN JOAILLERIE



RÉPARATION D'APPAREILLAGE DENTAIRE



MICROBRASURES



RÉPARATIONS DE LUNETTES

Ce sont quelques exemples d'utilisation des appareils Aquaflame. D'autres comme la fusion de fibres optiques, l'assemblage à cire perdue ou non, la production de thermocouple... et la liste est sans fin !

La flamme haute température et propre, ainsi que la facilité d'utilisation font de ces appareils des outils idéaux pour l'industrie nécessitant des soudures de précision ou un polissage flamme haute température.



INFORMATIONS TECHNIQUES	MODEL 500	MODEL 800	MODEL 1200
Numéro de référence	LM135	LM136	LM137
Volume de gaz produit	75 lt/h	120 lt/h	240 lt/h
Eau distillée utilisée (par jour)	30 ml	50 ml	100 ml
Température maximale de la flamme	3 300 c	3 300 c	3 300 c
Consommation électrique	0,50 kW	0,80 kW	1,20 kW
Système de sécurité « flashback » installé	oui	oui	oui
Numéro de l'embout de la torche	20 - 24	18 - 24	17 - 24
Diamètre interne de l'embout de la torche (mm)	0,503 - 0,310	0,839 - 0,310	1,066 - 0,310
Fréquence recommandée du contrôle technique *	12 mois	12 mois	12 mois
Garantie*	3 ans	3 ans	3 ans
Longueur	400 mm	400 mm	440 mm
Largeur	200 mm	280 mm	320 mm
Hauteur	300 mm	380 mm	395 mm
Poids à la livraison	20 kg	30 kg	50 kg

INFORMATIONS SUR LE POLISSAGE A LA FLAMME

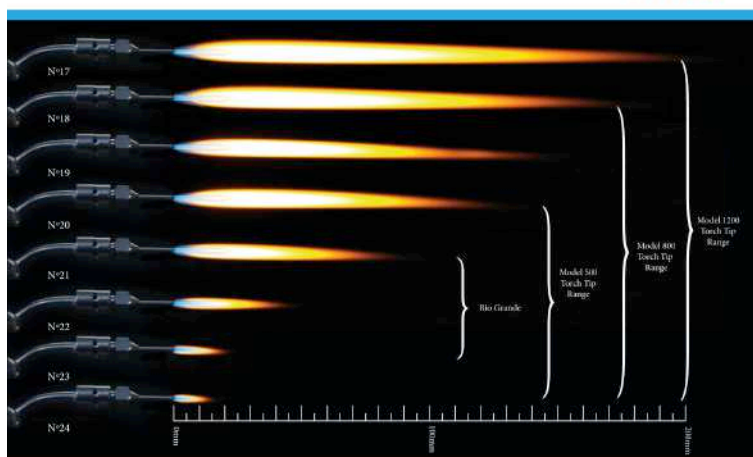
Produit chimique dans l'atomiseur.	MEK (Méthyle Éthyle Kétone)		
Épaisseur de polissage lors d'un passage	5 mm	10 mm	15 mm
Temps typique nécessaire pour un polissage (en mètre)	1 min	2 mins	3 mins

*Pour bénéficier de votre garantie, le contrôle technique doit être annuel.

Du fait de l'amélioration technique continue, les valeurs ci-dessus sont susceptibles de changer.

Power Output and Flame Size Comparison

AQUAFLAME
SYSTEMS



TORCH TIP SPECIFICATIONS									
Torch Tip Sizes Ref No.	No.	Internal diameter	Outside diameter	Flame Length	Torch Tip Sizes Ref No.	No.	Internal diameter	Outside diameter	Flame Length
LM117	No. 17	1.09mm	1.50mm	210mm	LM121	No. 21	0.51mm	0.81mm	90mm
LM118	No. 18	0.91mm	1.25mm	190mm	LM122	No. 22	0.40mm	0.71mm	50mm
LM119	No. 19	0.70mm	1.10mm	150mm	LM123	No. 23	0.34mm	0.63mm	25mm
LM120	No. 20	0.60mm	0.90mm	120mm	LM124	No. 24	0.31mm	0.56mm	18mm

Touret à polir et socle sur pied



Touret à polir au disque de coton : deux modèles série industrielle équipée de deux prolongateurs de polissage livrés avec une bague de distance, deux flasques de serrage de disque et d'un écrou dans les carters de polissage de protection (norme CE).

Caractéristiques techniques :

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	POLISSAGE/POLISSAGE	POLISSAGE/POLISSAGE
VOLTAGE/50-60 HZ	220V mono-phasé	380V tri-phasé
PUISSANCE	900W	1700W
TOURS MINUTE	2800	1400
VITESSE CIRCONFÉRENTIELLE	30 M./S.	24 M./S.
ARBRE POLISSAGE ALESAGE 20	OUI	OUI
POIDS	24KG	44KG
PROTECTION THERMIQUE	OUI	OUI
COUP DE POING ARRÊT D'URGENCE	OUI	OUI
ECRAN ET PARE ECLATS REGLABLES	OUI	OUI

Option :



En option socle sur pied rectangulaire

Combiné ponceur Master

Combiné ponceur master



- Moteur volt : 230 v. / 50 Hz
- Puissance en watts: 550
- Bande: 150 x 155 mm
- Diamètre du disque : 230 mm
- Surface de la table : 310 x 155 mm
- Inclinaison de la table bade : 0 à 90°
- Inclinaison de la table disque : 0 à 45°
- Tours minute: 2850
- Bobine manque de tension : oui
- Prise de courant 230 V. : standard
- Dimensions H/L./P : 705x455x385
- Poids : 54 kg

Livré avec table support

Ponceuse à disque UFS 3

La ponceuse à disque master UFS 3 est idéale pour le ponçage à tous les angles jusqu'à 45° grâce à la table inclinable.

Un guide d'équerre est fourni d'origine également inclinable jusqu'à 45° pour des ponçages précis.

Ponceuse à disque UFS 3



- Voltage : 220 Volts
- Puissance : 550 Watts -1 CV
- Tours minute : 1440
- Diamètre du disque : 300 mm
- Dispositif de freinage à main
- Guide d'équerrage sur table inclinable jusqu'à 45°
- Interrupteur avec bobine à manque de courant
- Prise de courant et 3 mètres de câble
- Fournie avec 1 disque abrasif collé de diamètre 300 mm
- Sortie aspiration diamètre 60 mm
- Montée sur 4 socles caoutchoucs anti-vibrations
- Décibels : <70db (A)
- Poids : 25.5 Kg

Chalumeau Leister pour le soudage



Chalumeau à air chaud pour traiter les plastiques, puissance de chauffe jusqu'à 1600W.
Température réglable de 20 à 700° en continu. Une position de refroidissement sans dérégage de la température présélectionnée.
La résistance peut être insérée dans différentes formes de buses et se change sans problème.
Livré avec une buse standard diam.5mm

Caractéristiques :

- Puissance 1600W
- Température réglable de 20 à 700°
- Poids 1.3 Kg
- Alimentation 220V
- Fiabilité attestées par homologation

Accessoires en option :

- Buse de pointage
- Buse rapide diam.3mm/4mm/5mm pour baguette de soudure
- Buse de soudage rapide pour baguette triangulaire diam.7mm
- Autres accessoires de soudure, nous contacter



Machine

Aspirateur d'atelier



Aspirateur d'atelier W3 1000m³/h

Vous voulez le meilleur aspirateur à poussières pour votre atelier, purifier l'air avec plus de surface filtrante, plus de puissance et un volume d'air aspiré supérieur ?

Les amateurs avertis apprécieront cet aspirateur adapté aux ateliers de production.

Vous serez enchanté par sa puissance d'aspiration, son excellente filtration d'air et son niveau sonore réduit.

Deux modèles disponibles :

- Aspirateur W3 1000m³ Mono : 230-240V
- Aspirateur W3 1000m³ Tri : 400-415V

Équipement de serie :

- Châssis équipé de grandes roue orientables assurant une bonne stabilité
- Tuyau d'aspiration 100mm de diamètre, longueur 2500mm
- Sac filtrant en feutre aiguilleté
- Inverseur de phase (400 V)

Caractéristiques techniques :

- Dépression 1200 Pa
- Surface filtrante 1 m²
- Capacité de filtration 0,5 micron
- Volume du sac récepteur : 80l
- Niveau sonore 75 dB (A)
- Certification CE
- Dimensions : L 640 x l 490 x h 1880 mm
- Poids : env. 30kg
- Tension moteur : 220-240V/50Hz ou 400V/50Hz
- Puissance absorbée : 0,6KW (0,8CV) ou 0,55KW (0,75CV)



Accessoires en option:

- Cartouche filtrante
- Sacs récepteurs (20 pièces)
- Raccord pour 2 tuyaux
- Tuyau d'aspiration (supplémentaire)
- Buse de nettoyage (tête plate pour sol et machines)
- Ensemble de buse d'aspiration (4 réductions pour raccordement aux machines dont les embouchures ont un diam. ext. de 63/40/37/28mm et un diam. int. de 68/45/39/34mm, buse de raccordement à l'aspirateur, diam. 100/40mm)
- Sac filtrant

Aspirateur d'atelier W4 2000m³/h

Cette aspirateur a été développé à partir des éléments utilisés pour le matériel professionnel, il met à votre disposition une puissance d'aspiration et une capacité de filtration importante. Il peut être utilisé pour dépoussiérer de grosses machines.

Deux modèles disponibles :

- Aspirateur W4 2000m³ Mono : 230-240V
- Aspirateur W4 2000m³ Tri : 400-415V

Équipement de serie :

- Châssis équipé de grandes roue orientables assurant une bonne stabilité
- Tuyau d'aspiration 140mm de diamètre, longueur 2000mm
- Sac filtrant en feutre aiguilleté
- Inverseur de phase (400 V)

Caractéristiques techniques :

- Conception compact
- Dépression 1750 Pa
- Surface filtrante 1,65 m²
- Capacité de filtration 0,5 micron
- Volume du sac récepteur : 130l
- Niveau sonore 77 dB (A)
- Certification CE
- Dimensions : L 1030x l 580 x h 1860 mm
- Poids : env. 40kg
- Tension moteur : 220-240V/50Hz ou 400V/50Hz
- Puissance absorbée : 1,04KW (1,4CV) ou 2,2KW (3,0CV)



Accessoires en option:

- Cartouche filtrante
- Sac filtrant Cat.C cert.BIA (Pour la séparation des poussières cancérogènes)
- Sac filtrant Cat U/S cert.BIA
- Sacs récepteurs 1000 x 850 mm (20 pièces)
- Réduction (de diam.140 mm à 100 mm)
- Buse de raccordement (160 mm, nécessaire au raccordement de la culotte au W4)
- Tuyau d'aspiration (supplémentaire)
- Raccord pour 2 tuyaux (Diam.140 mm + 2 coliers)

Appareil à floquer



L'appareil à poser le flochage consiste à appliquer de courtes fibres textiles sur un matériau quelconque, sous l'influence d'une charge électrostatique, il permet le flochage de tissu (tee shirt,...), surfaces et objets divers imitant parfaitement les gazons ou rochers de vos maquettes, afin d'obtenir une surface homogène rappelant le velours.

- Liberté totale de mouvement grâce à son fonctionnement à piles indépendant du secteur
- Utilisation de flochage jusqu'à 3mm de longueur
- La plus sécurité possible pour l'utilisateur et l'appareil
- Simplicité de manipulation, pas de câble, poids réduit
- Tamis interchangeables pour passer sans problème d'un flochage à un autre

L'appareil " floquer comprend :

- Une poignée munie d'un commutateur et d'un compartiment pour l'adaptateur secteur
- Un générateur haute tension avec lampe de contrôle
- Un applicateur de flochage avec son électrode + 2 tamis

Caractéristiques techniques :

L'appareil

Notre mini-appareil à floquer permet d'effectuer facilement des flocages simples. Le générateur intégré produit une puissance de 70KV environ, sans danger en raison du faible ampérage : 0,15 mA. Il peut fonctionner soit avec des piles (3 piles de 1,5 V), soit sur secteur (220 V). La durée de fonctionnement des piles est de 5 heures environ, la tension diminue de 5KV par heure de travail.

L'appareil mini-floc est d'un prix particulièrement avantageux. Il est conçu tout spécialement pour les premiers essais et pour les flocages occasionnels. Son rapport qualité-prix est imbattable. En cas d'utilisation permanente de l'appareil dans votre cycle de production, nous vous recommandons un appareil industriel.

Le flochage

Le flochage varie selon le domaine d'application.

- **Coton** à fibre courte et à grand pouvoir d'absorption d'humidité, avec effet marbré aspect daim, moins résistant.
- **Viscose ou rayonne**, flocs broyés et coupés, à l'aspect brillant, sensible à l'impression, idéal pour les modèles réduits de train et pour les maquettes (imitation de l'herbe) et parfois pour le flochage des tee shirts et vêtements de sport.
- **Polyamide (nylon, perlon)** variété de flocs la plus utilisée. C'est généralement un floc coupé qui est résistant à l'abrasion et insensible aux empreintes.
- **Polyester**, utilisé spécialement dans l'industrie automobile.



La colle

Les fabricants de colle fournissent différentes sortes de colles, adaptées au support et à l'utilisation. Elle doivent être conductrices et on doit les laisser reposer un temps donné entre l'encollage et le flocage ; aucune pellicule ne doit se former pour que les flocons puissent pénétrer dans la colle. Il est important d'appliquer une couche régulière, suffisamment épaisse, à l'aide d'un pinceau, un rouleau, un tampon, un pulvérisateur, une spatule ou une raclette de sérigraphie.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Générateur à haute tension
pour une alimentation en basse tension de 4,6 V- stabilisée,
pour une alimentation par piles 4,5 V- (3 piles de 1,5 V continu)
Tension maximum: 70 kV- négative (tension à vide) Courant de court-circuit: 0,15 mA
Poids: environ 570 gr. en cas d'alimentation 220 V transformé en basse tension environ 850 gr. en cas d'alimentation par piles
- Appareil courant avec adaptateur
Tension d'entrée: 220 V - (50 et 60 Hz) et sur demande en 110 V - (50 et 60 Hz)
Tension maximale de sortie: 4,6 V- stabilisée Courant maximum de sortie: 1,1 ampère, résistant aux courts-circuits

CONTENU

	Modèle avec alimentation (b)	Modèle à piles (a)
Générateur	•	•
Applicateur standard de 12 cm de diamètre	•	•
Petit applicateur de 6 cm	•	
Grand applicateur de 18 cm	•	
Appareil 220 V/50 Hz	•	
Gros tamis		
pour applicateur standard de 12 cm	•	•
pour petit applicateur de 6 cm	•	
pour grand applicateur de 18 cm	•	
Tamis fin		
pour applicateur standard de 12 cm	•	
pour petit applicateur de 6 cm	•	
pour grand applicateur de 18 cm	•	



PARKING ASSURÉ

VENANT DE LILLE

Prendre A1, Sortie N°3,
Saint-Denis / Enghien.
Direction Saint-Denis
Université, sortie autoroute.
Puis Stains à l'Université
Paris VIII, 3° à droite après
supermarché Carrefour.



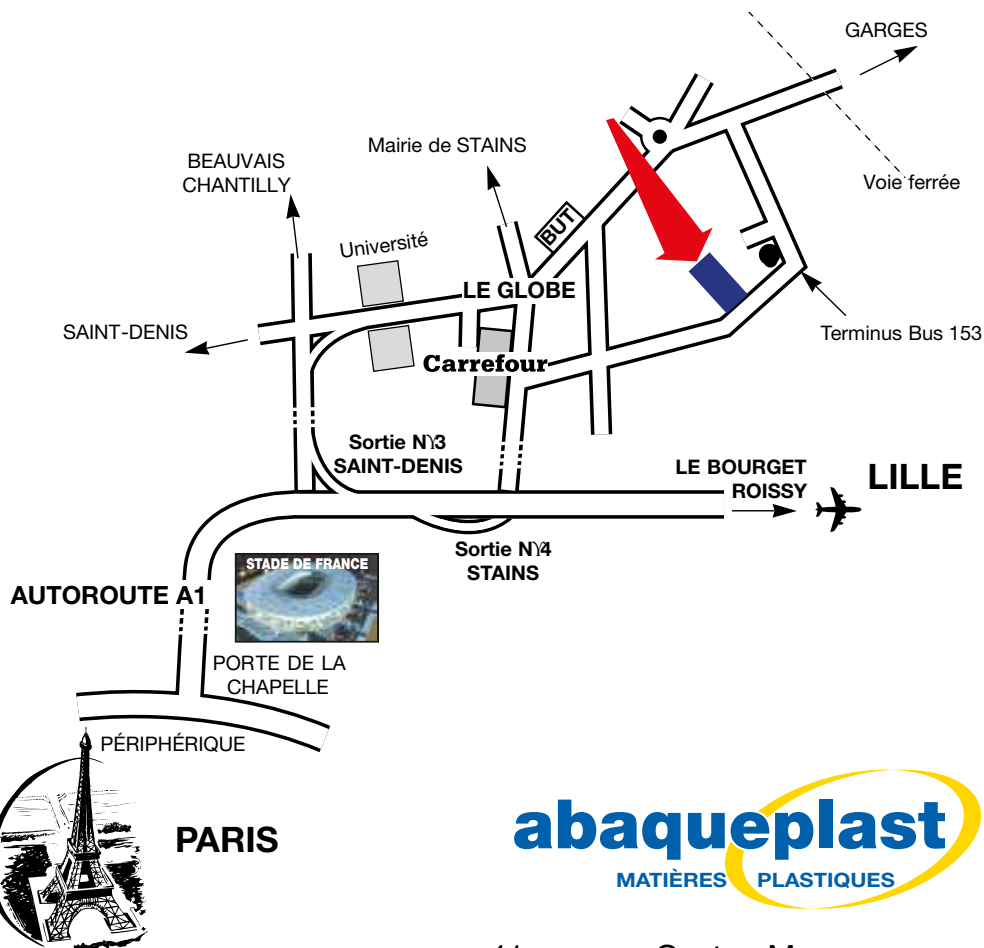
VENANT DE PARIS

Prendre Autoroute A1
à la Porte de la Chapelle.
Sortie N°4, Stains.
Tournez au 5° feu à droite
en face du supermarché
Carrefour.
Nous sommes
à 500 m à gauche.



PAR LES TRANSPORTS EN COMMUN

(Venant de Paris)
Métro Porte de Paris,
puis prendre le Bus 153.
Arrêt "3 Rivières",
ou RER Aubervilliers,
puis prendre le Bus 250.
Arrêt "rue Louis Bordes";
ou Métro
Porte de la Chapelle,
puis prendre le bus 252.
Arrêt "le globe de Stains".



abaqueplast
MATIÈRES PLASTIQUES

41, avenue Gaston Monmousseau
93245 STAINS cedex

Tél. : 01.48.26.32.80

Fax : 01.48.26.88.19

E-mail : abaqueplast@abaqueplast.fr
www.abaqueplast.fr

**Ouvert du lundi au jeudi : 08h15 - 12h15
13h30 - 17h45**

Vendredi : 17h00

MATIÈRES Plastiques

CATALOGUE N°35



PLAQUE ● BLOC ● SPHÈRE ● BÂTON ● TUBE ● PROFILÉ

abaqueplast
MATIÈRES PLASTIQUES

41, avenue Gaston Monmousseau - 93245 STAINS cedex

Tél. : 01 48 26 32 80 - Fax : 01 48 26 88 19

www.abaqueplast.fr

E-mail : abaqueplast@abaqueplast.fr