

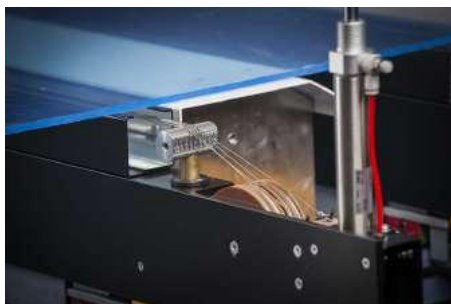
Plieuse à fil chaud gamme Elite Digital

La plieuse à fil chaud Elite Digital de CR Clarke® est l'une des plieuses les plus polyvalentes et les plus avancées du marché. Elle existe en quatre longueurs de travail, de 1220 à 3050 mm, et toutes les machines chauffent des matériaux de 1 à 25 mm d'épaisseur. Vous choisissez le nombre de barres de chauffe, de une à six : la machine est configurée selon vos besoins. Les barres sont placées par un moteur, aux positions saisies sur un écran tactile, et chaque réglage peut être enregistré.

Modèles de la gamme :

- Modèle 48 (1220 mm)
- Modèle 72 (1850 mm)
- Modèle 96 (2490 mm)
- Modèle 120 (3050 mm)

Barres de chauffe :



Chaque barre de chauffe peut recevoir jusqu'à quatre fils sous la plaque et quatre fils au-dessus.

Les fils sont tendus un par un, pour rester à la même distance de la plaque, même sur les grandes machines. Leur écartement et leur distance à la plaque se règlent sur des guides gradués, et chaque fil peut être coupé s'il n'est pas utile.

La barre supérieure est actionnée par un vérin pneumatique, avec une minuterie de cycle intégrée à la commande. Des supports réglables maintiennent la plaque au-dessus des fils.

Les barres n'ont aucune partie qui dépasse : en retirant les supports intermédiaires, on peut les rapprocher pour créer une large zone de chauffe, idéale pour les matériaux très épais.

Blocs d'alimentation :

Le bâti de la machine abrite les blocs d'alimentation basse tension des fils. Chaque bloc alimente jusqu'à 16 fils, et la machine peut recevoir trois blocs, soit jusqu'à 48 fils. La configuration courante est de six barres et trois blocs, chaque bloc alimentant deux barres ; elle peut être adaptée sur demande.



Table arrière (option) :



La machine se commande normalement par l'avant. Avec la table arrière en option, on répartit les barres entre l'avant et l'arrière : la machine peut alors servir à deux travaux différents en même temps, puis revenir très vite à un seul poste.

Glissières :



Toutes les barres de chauffe sont posées sur des glissières, qui permettent de les amener à la bonne position. Trois longueurs de glissières sont disponibles : 1220, 1850 et 2400 mm.

Positionnement numérique des barres :

Les barres sont montées sur des glissières linéaires de précision et bloquées par des pinces pneumatiques. Vous saisissez les positions voulues sur l'écran tactile couleur de 5,7 pouces de la table. Un moteur pas à pas déplace les barres, et des codeurs de position absolus, à chaque bout de chaque barre, vérifient leur position réelle.

Les jeux de positions de barres peuvent être nommés et enregistrés avec leurs temps de cycle, pour être rappelés à tout moment. Sur les machines avec table arrière, la répartition des barres entre l'avant et l'arrière est aussi enregistrée.



Caractéristiques :

Tension	400 V triphasé
Intensité maximale	6 à 20 A par phase
Longueurs de travail	1220 mm (modèle 48), 1850 mm (modèle 72), 2490 mm (modèle 96), 3050 mm (modèle 120)
Épaisseur des matériaux	de 1 à 25 mm
Barres de chauffe	de 1 à 6
Dimensions et poids	nous consulter

Données : fiches produit CR Clarke® (crclarke.co.uk), octobre 2026.