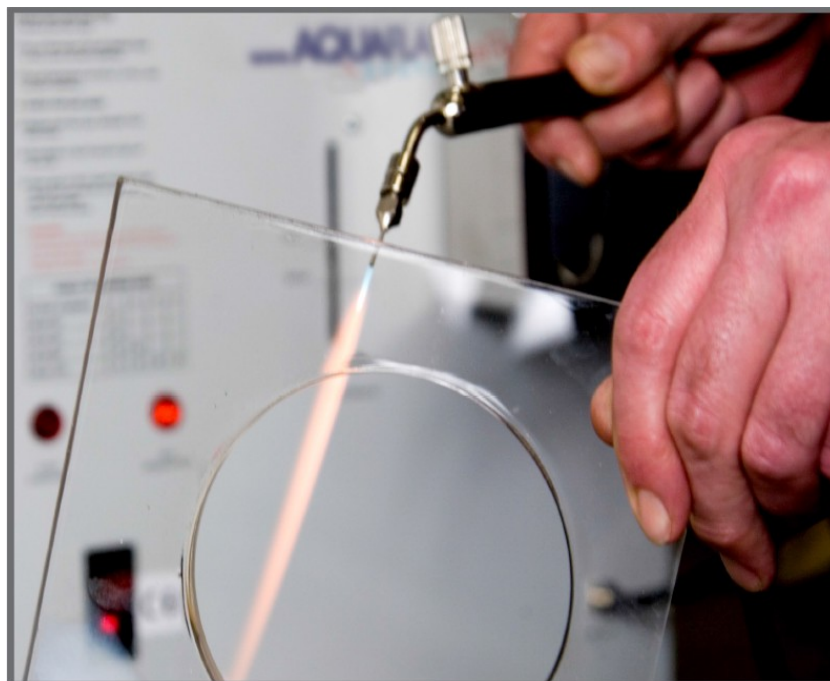


MACHINE A POLIR A LA FLAMME POUR PLEXIGLAS® ET ALTUGLAS®



Le système Aquaflame vous offre une solution de polissage à la flamme de vos découpes acryliques (PMMA-Plexiglas®-Altuglas®) grâce à sa gamme complète d'appareils. Ces appareils haute performance produisent le gaz nécessaire à l'obtention d'une flamme à haute température (de 1200 à 3300°C). De plus, les appareils Aquaflame sont fiables, peu onéreux et d'une utilisation sûre et sans danger pour le polissage de vos découpes. Cette technologie est largement utilisée dans l'industrie plastique, la maquette, la PLV ainsi qu'en bijouterie, laboratoires de prothèses dentaires et dans l'industrie. La gamme complète offre une solution pour les petites unités jusqu'au grandes usines de production. Nos petits appareils conviennent à un utilisateur unique alors que nos plus gros appareils peuvent être utilisés par 2 à 4 utilisateurs simultanément.



L'OUTIL PARFAIT POUR UN POLISSAGE À LA FLAMME

Aquaflame est l'appareil idéal pour le polissage de vos découpes acryliques (PMMA-Plexiglas®-Altuglas®), ne nécessitant pas d'autres équipements ou techniques, vous pouvez apporter une finition rapide et facile pour vos formes les plus compliquées,

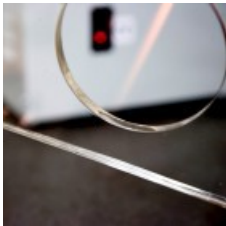
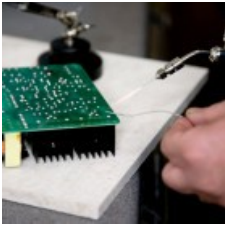
En résumé, la flamme propre et la précision lors de l'utilisation des appareils Aquaflame font de cette technique la solution de choix pour le polissage de vos découpes acrylique. Les appareils, très économiques et faciles à utiliser sont des outils parfaits pour les petites comme les grandes entreprises.

UNE FLAMME ÉCOLOGIQUEMENT PROPRE.

Le système Aquaflame permet d'obtenir le gaz par électrolyse d'eau distillée. Il suffit donc de brancher électriquement votre appareil à source d'électricité, et l'hydrogène et l'oxygène sont produits par électrolyse de cette eau distillée et l'« Hydroxyde de potassium » en granulé contenu dans l'appareil. Le ratio des deux gaz est tel que l'hydrogène peut être brûlé dans l'oxygène produisant une source de haute température parfaitement contrôlable. En dehors de la source d'énergie, le seul consommable chimique nécessaire est l'eau. Cette technologie est très efficace, simple d'utilisation et écologique. Avant la combustion, les gaz mélangés passent dans un atomiseur afin d'obtenir la température idéale puis sont distribués à l'aide du tube de sortie à une ou plusieurs torches.

LES DIFFÉRENTES UTILISATIONS DES APPAREILS AQUAFLAME

La gamme des appareils Aquaflame est telle qu'elle répond à des besoins variés de l'industrie. Voici quelques exemples d'utilisation :

		
POLISSAGE DIFFICILE D'ACCÈS	POLISSAGE DES DÉCOUPES D'ACRYLIQUE	SOUDURES D'INSTRUMENTS MÉDICAUX
		
MICROSOUDURES	SOUDURES DANS DES CIRCUITS INTÉGRÉS	SOUDURE EN JOAILLERIE
		
RÉPARATION D'APPAREILLAGE DENTAIRE	MICROBRASURES	RÉPARATIONS DE LUNETTES

Ce sont quelques exemples d'utilisation des appareils Aquaflame. D'autres comme la fusion de fibres optiques, l'assemblage à cire perdue ou non, la production de thermocouple... et la liste est sans fin ! La flamme haute température et propre, ainsi que la facilité d'utilisation font de ces appareils des outils idéaux pour l'industrie nécessitant des soudures de précision ou un polissage flamme haute température.



INFORMATIONS TECHNIQUES	MODEL 300	MODEL 500	MODEL 800	MODEL 1200
Numéro de référence	LM134	LM135	LM136	LM137
Volume de gaz produit	50 lt/h	75 lt/h	120 lt/h	240 lt/h
Eau distillée utilisée (par jour)	20 ml	30 ml	50 ml	100 ml
Température maximale de la flamme	3 300 c	3 300 c	3 300 c	3 300 c
Consommation électrique	0,33 kW	0,50 kW	0,80 kW	1,20 kW
Système de sécurité « flashback » installé	oui	oui	oui	oui
Numéro de l'embout de la torche	21 - 24	20 - 24	18 - 24	17 - 24
Diamètre interne de l'embout de la torche (mm)	0,514 - 0,310	0,503 - 0,310	0,839 - 0,310	1,066 - 0,310
Fréquence recommandée du contrôle technique *	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois
Garantie*	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans
Longueur	340 mm	400 mm	400 mm	440 mm
Largeur	155 mm	200 mm	280 mm	320 mm
Hauteur	185 mm	300 mm	380 mm	395 mm
Poids à la livraison	8 kg	20 kg	30 kg	50 kg

INFORMATIONS SUR LE POLISSAGE A LA FLAMME				
Produit chimique dans l'atomiseur.	MEK (Méthyle Éthyle Kétone)			
Épaisseur de polissage lors d'un passage	3 mm	5 mm	10 mm	15 mm
Temps typique nécessaire pour un polissage (en mètre)	1 min	1 min	2 mins	3 mins

* Pour bénéficier de votre garantie, le contrôle technique doit être annuel.

Du fait de l'amélioration technique continue, les valeurs ci-dessus sont susceptibles de changer.