

ALTUGLAS™ SHIELDUP

ALTUGLAS™ Shieldup est un nouveau type de plaque PMMA résistant à l'impact et combinant les propriétés intrinsèques des plaques acryliques à de nouvelles propriétés, comme une résistance très élevée à l'impact, une transparence intacte sur une large plage de températures et une exceptionnelle résistance chimique.

ALTUGLAS™ Shieldup peut-être facilement thermoformé, plié, laminé, coupé, assemblé, vissé et collé. ALTUGLAS™ Shieldup convient également aux revêtements anti-abrasion ou anti-reflets. ALTUGLAS™ Shieldup : votre nouvelle solution pour de nombreuses applications !

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Vitrage automobile
- Vitrage de sécurité
- Pare-brise de moto
- Vitrage pour bateau
- Vitrage industriel
- Incubateur
- Éclairage
- Énergies nouvelles
- Électronique (écrans)
- Présentoir



STOCKAGE

Les règles suivantes doivent être appliquées :

- Stockez le produit dans un endroit sec à l'intérieur d'un bâtiment.
- Placez une protection en polyéthylène sur la pile lorsqu'une plaque est retirée pour réduire l'absorption d'humidité.
- Utilisez les palettes de livraison d'origine.
- Empilez les palettes de même taille et de même conception pour éviter les déformations.
- Placez les palettes sur des surfaces planes (sol ou étagère).
- La durabilité du film protecteur est limitée (sensible aux UV, à la température, à l'humidité et aux produits chimiques).

EMBALLAGE

- Un film thermoformable* est appliqué sur les plaques.
- Notre produit est stocké sur des palettes en bois avec un film PP à la base et un carton en haut.
- Le poids total de la palette + plaques est inférieur à une tonne.

* Les propriétés de thermoformage du film sont garanties un an à compter de la date de fabrication imprimée sur la plaque.

POLISSAGE

- Ne pas utiliser de Polish Special Care 1 et 2.
- Nous recommandons d'utiliser une ponceuse orbitale équipée de feutre ou de peau de chamois avec une pâte à polir compatible PMMA.
- Après le polissage, Special Care Cleaner peut être utilisé pour éliminer les traces de doigts ou les marques de manipulation. Cela améliore le brillant et réduit l'électricité statique.

Alternatives :

- Polissage avec une ponceuse orbitale
- Étape 1 : poncez la surface rayée avec du grain # 500
- Étape 2 : idem étape 1 avec grain # 1000
- Étape 3 : étape idem avec du grain humide # 2000
- Étape 4 : nettoyage avec Special Care Cleaner

CERTIFICATS

- Nos plaques sont conformes à la norme ISO 7823-1: 2003 concernant leur nature, leurs dimensions et leurs caractéristiques générales.
- Notre système de management de la qualité est conforme aux exigences de la norme ISO 9001: 2015

VALEURS TYPIQUES

	Méthode de mesure	Unité	Valeur
Caractéristiques Générales			
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.17
Absorption d'eau (24h)	ISO 62	%	0.2
Absorption d'eau (20 days)	ISO 62	%	1.9
Retrait au thermoformage	145°C- 1h	%	2.5
Tolérance d'épaisseur			± (0.4 mm + 0.1 x épaisseur)
Propriétés mécaniques			
Module d'élasticité en flexion (23°C)	ISO 178	MPa	2300
Résistance à la traction (23°C)	ISO 527-2	MPa	40
Choc Charpy (non entaillé)	ISO 179/2eU	KJ/m ²	50
Choc Charpy (entaillé)	ISO 179/1eA	KJ/m ²	2.8
Dureté de surface (Echelle Rockwell M)	ASTM D785	-	M86
Propriétés thermiques			
Température Vicat (B50)	ISO 306	°C	110
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359	µm/m/°C	70
Conduction thermique	DIN 52 612	W/mK	0.20
Températures de thermoformage	-	°C	160-200
Propriétés optiques			
Transmission lumineuse (3mm)	ASTM D1003	%	92
Index de réfraction	ASTM D1003	-	1.492
Haze (20°C, 3mm)	ASTM D1003	%	< 1
Haze (80°C, 3mm)	ASTM D1003	%	< 2
Propriétés de résistance chimique			
Résistance chimique (isopropanol)	EN 13359	Minutes	> 30
Résistance chimique (acétone)	-	-	Attaques limitées
Inflammabilité			
Température d'auto-inflammation	-	°C	~ 450
Essai matériaux fusibles	-	-	Non gouttant
GWR	EN 60695-2-11	°C	750
Classement Euroclass	EN 13501	-	E
UL	UL 94	-	HB